

CONOS DE ARRASTRE FORZA



8 424427 487909 >

Referencia: 711130
EAN-13: 8424427487909
Marca: FORZA

ISO: 30
CAF: 1

- Alta precisión: Los conos de arrastre garantizan una sujeción firme, reduciendo la posibilidad de desplazamientos durante el fresado, lo que resulta en un mecanizado más preciso.
- Durabilidad: Fabricados con materiales de alta calidad, estos conos ofrecen una larga vida útil, soportando condiciones de trabajo intensas sin perder su efectividad.
- Mejora en la calidad del producto final: Al minimizar las vibraciones y mantener una alineación perfecta, los conos de arrastre ayudan a obtener un acabado más preciso y de mayor calidad en las piezas fresadas.
- Reducción de costos operativos: Al ser duraderos y mantener la precisión del mecanizado, estos conos reducen la necesidad de reemplazos frecuentes y de reprocesado de piezas, optimizando los costos operativos.

Descripción general

Los conos de arrastre para cabezal de fresado son componentes esenciales en operaciones de mecanizado que requieren una precisión y estabilidad superior.

Estos conos son dispositivos que se fijan al cabezal de fresado y sirven para asegurar la pieza de trabajo o la herramienta de corte durante el proceso de fresado.

Están fabricados con materiales de alta resistencia, como acero endurecido, y diseñados para soportar las elevadas fuerzas de corte generadas durante el fresado.

Su geometría cónica garantiza un agarre firme y seguro, minimizando la vibración y permitiendo un acabado más preciso en la pieza de trabajo.

Los conos de arrastre son particularmente útiles en aplicaciones de fresado donde es crucial mantener la alineación y evitar deslizamientos, como en la fabricación de componentes de alta precisión.

Recomendaciones de uso

Asegúrese de que el cono de arrastre esté correctamente alineado con el cabezal de fresado antes de comenzar la operación.

Verifique que el cono esté firmemente sujetado para evitar deslizamientos durante el fresado.

Use conos de arrastre que sean compatibles con el tipo de material y la herramienta de corte que esté utilizando.

Evite aplicar excesiva fuerza al fijar el cono, ya que esto podría dañar tanto el cono como el cabezal de fresado.

Realice inspecciones periódicas del cono para detectar cualquier signo de desgaste o daño antes de cada uso.

Recomendaciones de mantenimiento

Limpie el cono de arrastre después de cada uso para evitar la acumulación de residuos que puedan afectar su rendimiento.

Aplique una capa ligera de lubricante en las superficies de contacto del cono para evitar la corrosión y facilitar su instalación y extracción.

Almacene los conos de arrastre en un lugar seco y seguro, protegidos de la humedad y la suciedad, para prolongar su vida útil y mantener su precisión.

Características

ISO	30
CAF	1

Acabados

Material	Acero templado
Acabado	Rectificado y pavonado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00

Enlaces

enlace	enlace web a CONOS DE ARRASTRE
pdf	ISO14001
pdf	ISO 9001
imagen alta resolución - PSD	Foto ISO 1.psd
imagen alta resolución - PSD	Foto ISO 2.psd