

MULTIPLICADOR DE PAR MECÁNICO FORZA

Referencia: 15092
 EAN-13: 8424427525205
 Marca: FORZA



Mordaza: 150-175-200



- Precisión en el control de torque: Gracias al sistema de medición angular incluido, el usuario puede monitorear y ajustar el torque con una precisión excepcional, lo que reduce el riesgo de errores y garantiza una unión segura y confiable.
- Compatibilidad versátil: Su capacidad para montarse en las series 30, 29 y 60 lo hace adaptable a diferentes sistemas y configuraciones, ampliando sus posibilidades de uso en diversas aplicaciones industriales.
- Reducción del esfuerzo físico: Al multiplicar el torque aplicado por 4, este dispositivo permite al usuario realizar ajustes con menos esfuerzo, lo que disminuye la fatiga y aumenta la productividad.
- Mayor seguridad y confiabilidad: El sistema de medición angular garantiza que el torque aplicado esté dentro de los parámetros establecidos, evitando daños a los componentes y asegurando un trabajo de calidad.

Descripción general

El multiplicador de par mecánico para mordaza es un avanzado dispositivo diseñado para aumentar la fuerza de apriete en aplicaciones industriales mediante un sofisticado sistema de engranajes planetarios internos. Este mecanismo permite multiplicar la fuerza aplicada hasta cuatro veces, facilitando el ajuste preciso y seguro de grandes componentes con un esfuerzo manual reducido. Es compatible con las series 30, 29 y 60, lo que lo convierte en una solución versátil para una amplia gama de aplicaciones.

Además, este multiplicador de par incluye un sistema de medición angular que permite monitorear con precisión las toneladas de apriete ejercidas, asegurando que cada operación se realice con la máxima exactitud. Su diseño también permite un recorrido de apriete ilimitado, lo que significa que se puede aplicar torque de forma continua sin restricciones, aumentando la eficiencia y reduciendo el tiempo de operación en tareas complejas.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que el multiplicador de par esté correctamente alineado con la mordaza antes de iniciar la operación. Verifique que el sistema de medición angular esté calibrado correctamente antes de cada uso para asegurar la precisión en el torque aplicado. Utilice el dispositivo en entornos limpios y secos para evitar la contaminación del sistema de engranajes planetarios. No exceda la capacidad de torque recomendada por el fabricante para evitar daños al mecanismo interno. Realice pruebas preliminares en componentes no críticos para familiarizarse con el funcionamiento del dispositivo antes de su uso en aplicaciones sensibles.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie regularmente el dispositivo para eliminar polvo, suciedad y residuos que puedan afectar el funcionamiento de los engranajes planetarios. Aplique lubricante adecuado a los engranajes internos según las especificaciones del fabricante para garantizar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil del multiplicador de par. Realice inspecciones periódicas del sistema de medición angular y calibre el dispositivo según sea necesario para mantener la precisión en la aplicación del torque.

Características

Mordaza	150-175-200
---------	-------------

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Dimensiones

Peso artículo (kg)	5,80
--------------------	------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	5,80

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria, equipo y suministros de procesos industriales / Dispositivos y sistemas de guía, posicionamiento y sujeción / Mordaza de soporte (23153026)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA PARA METAL / OTROS (MAQUINARIA PARA METAL) (080403OT)

Enlaces

enlace	enlace web a 15092
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
imagen alta resolución - PSD	Foto_15092_1.psd
imagen alta resolución - PSD	Cro_15092_1.psd
imagen alta resolución - PSD	15092_cro_1.psd
imagen alta resolución - PSD	15092_cro_2.psd