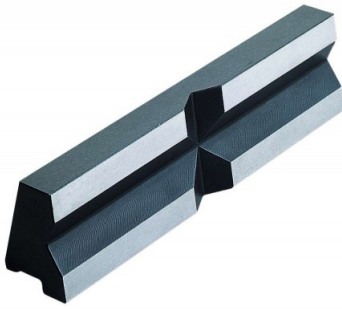




BOCAS PRISMATICAS FORZA PARA MORDAZA

Referencia: 10053
 EAN-13: 8424427463101
 Marca: FORZA

Mordaza: 100
 C (Profundidad de prisma): 3

- **Durabilidad Superior:** La fabricación en acero cementado y su dureza de 60 HRC proporcionan una resistencia excepcional al desgaste y a la deformación, garantizando una larga vida útil del producto.
- **Amarre Seguro:** Su diseño especializado para piezas cilíndricas asegura un amarre firme y preciso, minimizando el riesgo de deslizamientos o movimientos indeseados durante el mecanizado.
- **Mayor Eficiencia en el Trabajo:** Al garantizar un amarre seguro y estable de las piezas, se reduce el tiempo de ajuste y mejora la precisión del trabajo, lo que se traduce en una mayor eficiencia en el proceso de producción.
- **Reducción de Costos:** La durabilidad y resistencia del material reducen la necesidad de reemplazos frecuentes, lo que disminuye los costos asociados al mantenimiento y la reposición de piezas.

Descripción general

Las bocas prismáticas están fabricadas en acero cementado con una dureza de 60 HRC, lo que les otorga una excepcional resistencia al desgaste y una prolongada vida útil.

Estas bocas se suministran en juegos de dos unidades, específicamente diseñadas para ser utilizadas en mordazas de las series 30 y 60.

Su diseño especializado permite un amarre seguro y preciso de piezas cilíndricas, asegurando un alineamiento perfecto durante el proceso de mecanizado.

Gracias a su estructura robusta y su capacidad para soportar altas tensiones, las bocas prismáticas son ideales para aplicaciones industriales que requieren una fijación firme y confiable de componentes circulares o cilíndricos.

Su fabricación en acero cementado garantiza un rendimiento óptimo incluso en condiciones de trabajo exigentes.

Recomendaciones de uso

Asegúrese de que las bocas prismáticas están correctamente alineadas con las mordazas antes de realizar el amarre de la pieza.

Utilice siempre la presión adecuada al fijar las piezas para evitar daños en las bocas o en la pieza misma.

Verifique que las bocas están limpias y libres de residuos antes de cada uso para asegurar un amarre firme y preciso. No sobrecargue las bocas prismáticas más allá de su capacidad recomendada para evitar deformaciones o daños permanentes.

Inspeccione regularmente las bocas prismáticas en busca de signos de desgaste o daño, y reemplácelas si es necesario para mantener la calidad del amarre.

Recomendaciones de mantenimiento

Limpie las bocas prismáticas después de cada uso para eliminar residuos de material o lubricantes que puedan acumularse y afectar el rendimiento.

Aplique un recubrimiento ligero de aceite protector para evitar la corrosión y mantener la integridad del material, especialmente si se almacenan por periodos prolongados.

Almacene las bocas prismáticas en un lugar seco y protegido para evitar la exposición a humedad o elementos corrosivos que puedan deteriorar el acero cementado.

Características

Mordaza	100
C (Profundidad de prisma)	3

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00

Clasificación

UNSPSC	· Maquinaria y Accesorios para Manufactura y Procesamiento Industrial / Maquinaria, equipo y suministros de procesos industriales / Dispositivos y sistemas de guía, posicionamiento y sujeción / Mordaza de soporte (23153026)
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / MAQUINARIA PARA METAL / OTROS (MAQUINARIA PARA METAL) (080403OT)

Enlaces

enlace	enlace web a 10053
pdf	ISO 9001
pdf	ISO14001
imagen alta resolución - PSD	Foto_10053_1.psd
imagen alta resolución - AI	Cro_10053_1.ai