



COMPRESOR CORREA CEVIK PRO ESTACIONARIO 500 LITROS 10HP 14BAR TRIFASICO 400V CA-PRO514-10TET

Referencia: CA-PRO514-10TET

EAN-13: 8430019056132

Marca: CEVIK PRO

- Alta eficiencia y rendimiento: Gracias a su cabezal de alto rendimiento y al diseño de dos etapas, este compresor proporciona una mayor eficiencia volumétrica y un mejor rendimiento general.
- Durabilidad y seguridad: Los cilindros de hierro fundido y los protectores de correa de acero aseguran una larga vida útil del equipo, mientras que la rejilla de protección metálica garantiza la seguridad de todas las partes móviles.
- Operación silenciosa: La operación a bajas revoluciones y el diseño de dos etapas permiten un funcionamiento con bajo nivel de ruido, creando un ambiente de trabajo más agradable.
- Mayor eficiencia energética: El sistema de enfriamiento intercooler y el arranque estrella-triángulo contribuyen a una mayor eficiencia energética y a un menor consumo eléctrico.

Descripción general

El Compresor de Correa Estacionario de 500 litros y 10 HP, 14 Bar, Trifásico 400V es una herramienta de alta eficiencia diseñada para aplicaciones industriales y comerciales.

Equipado con un cabezal de alto rendimiento y cilindros de hierro fundido, este compresor está construido para ofrecer una larga vida útil y un rendimiento óptimo.

Sus protectores de correa de acero resistentes garantizan la protección de las piezas móviles, proporcionando una operación segura y confiable.

Incluye un sistema de arranque estrella-triángulo de serie, que facilita el arranque del motor y reduce el estrés en el sistema eléctrico.

El cabezal de dos etapas, operando a bajas revoluciones, minimiza la velocidad de rotación, lo que resulta en un nivel de ruido reducido y una mayor eficiencia.

Este diseño permite una mayor entrada de aire y una mejor eficiencia volumétrica.

Además, cuenta con un intercooler que enfría el aire entre la primera y la segunda etapa de compresión, mejorando así la eficiencia del sistema.

La rejilla de protección metálica asegura que todas las piezas en movimiento estén adecuadamente protegidas, garantizando la seguridad del usuario y del equipo.

Recomendaciones de uso

Asegúrese de instalar el compresor en una superficie plana y nivelada para evitar vibraciones y garantizar un funcionamiento estable.

Utilice siempre cables y conexiones eléctricas adecuadas para la alimentación trifásica de 400V.

Mantenga el área alrededor del compresor libre de obstrucciones para asegurar una adecuada ventilación y enfriamiento.

Revise regularmente los niveles de aceite y otros fluidos, y rellénelos según sea necesario para mantener el rendimiento óptimo.

Consulte el manual del usuario para instrucciones detalladas sobre el arranque y el apagado del compresor, así como para la solución de problemas comunes.

Recomendaciones de mantenimiento

Inspección periódica: Realice inspecciones regulares del sistema de correas, cilindros y otras piezas móviles para identificar y solucionar cualquier desgaste o daño.

Limpieza del intercooler: Mantenga el intercooler limpio y libre de obstrucciones para asegurar una óptima eficiencia

de enfriamiento.

Cambio de aceite: Realice cambios de aceite según las recomendaciones del fabricante para asegurar la lubricación adecuada de las piezas internas y prolongar la vida útil del compresor.

Características

Capacidad del depósito (en l):	500
Tipo de motor	Eléctrico
Presión máxima (en bar/psi):	14/203
Nivel sonoro (en dB):	85
Caudal de aire aspirado (en l/min):	857
Caudal de aire aspirado (CFM)	30.3
Potencia del motor (Hp/kw)	10/7.5
Número de cilindros/etapas	2/2
Lubricación:	Aceite
Tensión (en V/Hz):	400/50
Tipo de compresor	Fijo correas
Transmisión	Correas
Velocidad máxima (en rpm)	800

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	Caja serigrafiada

Enlaces

pdf	CA-PRO514-10TET DESP.pdf
-----	--