



## 3333 Pantalones largos de trabajo de alta visibilidad clase 2 amarillo/ azul marino

Referencia: 33336695250  
 EAN-13: 7332515327567  
 Marca: Snickers Workwear

Talla: 250

- PPE 89/686 EEC
- EN ISO 20471
- EN 14404

### Descripción general

**Pantalones de trabajo de uso diario hechos para ofrecerle protección personal y visibilidad en entornos peligrosos. Los pantalones ofrecen una combinación fiable de confort a la hora de trabajar, protección y flexibilidad.**

Pantalones de trabajo holgados con cinta reflectante que ofrece visibilidad de clase 2 en condiciones de luz tenue y entornos peligrosos. Los resistentes pantalones incluyen protección contra la suciedad y el polvo y están diseñados para soportar el desgaste que supone el uso diario. Además, los extremos reforzados de las perneras ofrecen una mayor durabilidad, mientras que el sistema KneeGuard™ con refuerzos CORDURA® garantiza una protección fiable de las rodillas. Las perneras predobladas y el refuerzo en la entrepierna proporcionan flexibilidad adicional y facilidad de movimiento durante el trabajo intenso. Muchas posibilidades de personalización.

- Sistema KneeGuard™
- Bolsillos para las rodillas reforzados con CORDURA®
- Pneras predobladas
- Cinta reflectante
- Protección contra la suciedad y el polvo

Material: Principal: 60 % poliéster, 40 % algodón, 290 g/m². Refuerzo: 100 % poliamida CORDURA®, 205 g/m².

**Tallas standard:** 42–62, 84–120, 144–160, 184–204, 248–256

**Ajuste:** Ajuste ancho

### Mantenimiento:

- Lavar hasta 60°C
- No usar lejía
- No usar secadora
- Disolventes de lavado en seco
- Planchar hasta un máximo de 150°C

### Características

Talla 250

### Acabados

Color amarillo-azul marino

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	Bolsa plástico

### Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)
-------	---