



4  >

## WPBA 18 LTX BL 15-125 Quick DS Amoladora angular de batería

Referencia: 601734840

EAN-13: 4061792229716

Marca: METABO

- Amoladora angular de batería sin escobillas de la nueva generación: la más potente de su clase, tan potente como una máquina de cable de 1500 vatios
- Motor Brushless libre de servicio con la más alta eficiencia y máxima manejabilidad
- Interruptor Hombre-Muerto (Paddle) con función de hombre muerto: manejo seguro gracias al interruptor integrado ergonómicamente
- Sistema de frenado rápido para la máxima protección del usuario: el disco se detiene en 1,5 segundos tras la desconexión
- El mejor sistema antivibración: Autobalancer integrado para menos de vibraciones mano-brazo, vida útil más larga de la máquina y hasta una doble duración de los discos abrasivos

### Descripción general

#### DESCRIPCIÓN

Amoladora angular de batería sin escobillas de la nueva generación: la más potente de su clase, tan potente como una máquina de cable de 1500 vatios

Motor Brushless libre de servicio con la más alta eficiencia y máxima manejabilidad

Interruptor Hombre-Muerto (Paddle) con función de hombre muerto: manejo seguro gracias al interruptor integrado ergonómicamente

Sistema de frenado rápido para la máxima protección del usuario: el disco se detiene en 1,5 segundos tras la desconexión

El mejor sistema antivibración: Autobalancer integrado para menos de vibraciones mano-brazo, vida útil más larga de la máquina y hasta una doble duración de los discos abrasivos

Sistema M-Quick para el cambio del disco sin herramienta, presionando un botón.

Estribo de seguridad DS para sujetar una correa de seguridad de herramienta para trabajar a grandes alturas

Cubierta protectora regulable sin necesidad de herramientas; se puede fijar protegida contra torsión

Batería giratoria en pasos de 90° para una mejor ergonomía en cada posición de trabajo

Embrague de seguridad mecánico S-automatic de Metabo: minimiza el contragolpe cuando se bloquea el disco al nivel más bajo en el mercado – para una máxima protección del usuario

Protección contra sobrecarga electrónica, arranque suave y seguro contra arranque involuntario

Filtro protector contra el polvo desmontable como protección del motor contra partículas bastas

Con metaBOX, la solución inteligente para el transporte y almacenamiento

Muchas marcas, un sistema de baterías: se puede combinar con todas las baterías de 18V y cargadores de las marcas CAS: [www.cordless-alliance-system.com](http://www.cordless-alliance-system.com)

### VALORES TÉCNICOS

#### Características

Tensión de la batería: 18 V

Ø del disco: 125 mm

Revoluciones marcha en vacío: 10000 /min

Rosca de husillo: M 14

Circunferencia de la empuñadura: 166 mm

Peso sin batería: 2.2 kg

Peso con batería: 2.9 kg

## Vibración

Rectificado de superficie: 3.8 m/s<sup>2</sup>

Inseguridad de medición K: 1.5 m/s<sup>2</sup>

## Emisión

Nivel de intensidad acústica: 85 dB(A)

Nivel de potencia acústica (LwA): 96 dB(A)

Inseguridad de medición K: 3 dB(A)

## SUMINISTRO ESTÁNDAR

Cubierta protectora

Brida de apoyo

Tuerca de sujeción M-Quick

Empuñadura adicional VibraTech (MVT) de Metabo

Mango multiposiciones

Filtro protector contra polvo

Estríbo de seguridad DS

metaBOX 165 L

sin batería, sin cargador

## OTROS DATOS

Motor Brushless: único motor Brushless de Metabo para un avance rápido del trabajo y máxima eficiencia en cada aplicación

Desconexión de seguridad electrónica del motor cuando se bloquea la herramienta de inserción para un trabajo seguro

Embrague de seguridad S-automatic de Metabo: desacoplamiento mecánico del accionamiento cuando se bloquea la herramienta de inserción, para un trabajo seguro

Sistema Quick de Metabo para herramientas: cambio de herramientas sin llave de forma rápida, cómoda y segura

Seguro contra una puesta en marcha: evita un arranque involuntario tras un corte de corriente

Arranque electrónico suave: para una puesta en marcha sin contragolpes

Interruptor Paddle con función de hombre muerto: para una alta protección del usuario

Ojal de acero para el alojamiento del mosquetón asegura la amoladora angular contra caídas cuando se trabaja en grandes alturas

Fast Brake: freno de inercia para una mayor seguridad gracias a la detención rápida de la herramienta de inserción.

Autobalancer: Para vibraciones mínimas mano-brazo, así como una duración prolongada de los discos abrasivos y la máquina

CAS Cordless Alliance System, libertad inalámbrica sin importar el fabricante: 100 % de compatibilidad de máquinas, baterías y cargadores de una misma clase de voltios de Metabo y otras marcas. Descubra esta nueva forma de trabajar en [www.cordless-alliance-system.com](http://www.cordless-alliance-system.com)

## Características

Tensión de la batería	18 V
Ø del disco	125 mm
Revoluciones marcha en vacío	10000 /min
Rosca de husillo	M 14
Circunferencia de la empuñadura	166 mm
Peso sin batería	2.2 kg
Peso con batería	2.9 kg
Rectificado de superficie	3.8 m/s <sup>2</sup>
Inseguridad de medición K	1.5 m/s <sup>2</sup>
Nivel de intensidad acústica	85 dB(A)
Nivel de potencia acústica (LwA)	96 dB(A)
Inseguridad de medición K	3 dB(A)

## Dimensiones

Peso artículo (kg)	2,90
Largo artículo (cm)	30.8
Ancho artículo (cm)	24.8
Alto artículo (cm)	11.7

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	4,59
Producto empaquetado: largo (cm)	50,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	17,00
Producto empaquetado: alto (cm)	29,50
Presentación	metaBOX 165 L