

Hwai 4500 Inox Automata de agua domestica



Referencia: 600979000
 EAN-13: 4007430240507
 Marca: METABO

- Sistema completo de diseño compacto con filtro integrado en serie y válvula de retención para una instalación fácil
- Para el abastecimiento automático de agua, para el riego de jardines, la extracción de aguas subterráneas, así como para impeler, desaguar por bomba y hacer circular agua clara
- Electrónica inteligente para un funcionamiento automático de acuerdo a la necesidad y ahorro de energía
- Metabo Pump Protection: protección automática contra marcha en seco con indicación LED para proteger la bomba y una alta seguridad del usuario
- El filtro integrado, lavable, protege la bomba de la suciedad

Descripción general

DESCRIPCIÓN

Sistema completo de diseño compacto con filtro integrado en serie y válvula de retención para una instalación fácil
 Para el abastecimiento automático de agua, para el riego de jardines, la extracción de aguas subterráneas, así como para impeler, desaguar por bomba y hacer circular agua clara
 Electrónica inteligente para un funcionamiento automático de acuerdo a la necesidad y ahorro de energía
 Metabo Pump Protection: protección automática contra marcha en seco con indicación LED para proteger la bomba y una alta seguridad del usuario
 El filtro integrado, lavable, protege la bomba de la suciedad
 La válvula de retención integrada evita el vaciado de la bomba cuando se apaga por un corto espacio de tiempo, para una nueva puesta en marcha.
 Motor libre de mantenimiento
 Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento
 Sistema de retén frontal de alta calidad para una larga vida útil
 Carcasa de la bomba de acero Inox de larga vida útil
 Abertura de llenado de agua independiente para facilitar la puesta en marcha de la bomba
 Tornillo de purga de agua sin herramienta para la protección en caso de peligro de helada
 Pies revestidos de goma para un funcionamiento silencioso y de pocas vibraciones
 Para el riego de jardines con 1 hasta 3 aspersores

VALORES TÉCNICOS

Características

Potencia nominal absorbida: 1300 W
 Caudal máximo: 4500 l/h
 Máx. altura de empuje: 48 m
 Presión máx.: 4.8 bar
 Máx. altura de aspiración: 8 m
 Presión de conexión aprox.: 1.6 bar
 Presión de desconexión aprox.: 4.8 bar
 Conexión de aspiración: Rosca interior de 1"
 Toma de presión: Rosca interior de 1"
 Carcasa de bomba: Inox
 Clase de protección IP: IP X4
 Árbol de transmisión: Inox
 Número de rodets: 1
 Dimensiones: 489 x 222 x 303 mm

Peso: 11.5 kg

Longitud del cable: 1.5 m

Emisión

Nivel de intensidad acústica: 70 dB(A)

Nivel de potencia acústica (LwA): 82.2 dB(A)

Inseguridad de medición K: 2.8 dB(A)

SUMINISTRO ESTÁNDAR

Cinta hermetizante para roscas

Llave para filtro

OTROS DATOS

Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento

Metabo Pump Protection: protección automática contra marcha en seco con indicación LED para proteger la bomba y una alta seguridad del usuario

Características

Potencia nominal absorbida	1300 W
Caudal máximo	4500 l/h
Máx. altura de empuje	48 m
Presión máx.	4.8 bar
Máx. altura de aspiración	8 m
Presión de conexión aprox.	1.6 bar
Presión de desconexión aprox.	4.8 bar
Conexión de aspiración	Rosca interior de 1"
Toma de presión	Rosca interior de 1"
Carcasa de bomba	Inox
Clase de protección IP	IP X4
Árbol de transmisión	Inox
Número de rodets	1
Dimensiones	489 x 222 x 303 mm

Dimensiones

Peso artículo (kg)	11,50
Largo artículo (cm)	48.9
Ancho artículo (cm)	22.2
Alto artículo (cm)	30.3

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	12,50
Producto empaquetado: largo (cm)	54,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	35,50
Producto empaquetado: alto (cm)	25,50
Presentación	Cartón

Estado del producto

Estado	obsoleto
Fecha	desde 01/01/2025

Enlaces

pdf	Hoja Datos 600979000
-----	--------------------------------------