



4 007430 221568 >

## SP 28-50 S Inox Bomba para agua de obras y aguas sucias

Referencia: 604114000

EAN-13: 4007430221568

Marca: METABO

- Para el desagüe y el secado de zanjas, sótanos y pozos y el bombeo de aguas residuales y aguas sucias en entornos industriales y domésticos
- Para aguas sucias con suciedad/granos de tamaño hasta Ø 50 mm
- Junta deslizante doble con cámara de aceite para una protección óptima de la bomba en caso de que el agua esté muy sucia
- Rueda Vortex para reducir al mínimo el riesgo de obstrucción
- Concebida para el funcionamiento continuo gracias al modo de servicio S1 del motor

### Descripción general

#### DESCRIPCIÓN

Para el desagüe y el secado de zanjas, sótanos y pozos y el bombeo de aguas residuales y aguas sucias en entornos industriales y domésticos

Para aguas sucias con suciedad/granos de tamaño hasta Ø 50 mm

Junta deslizante doble con cámara de aceite para una protección óptima de la bomba en caso de que el agua esté muy sucia

Rueda Vortex para reducir al mínimo el riesgo de obstrucción

Concebida para el funcionamiento continuo gracias al modo de servicio S1 del motor

Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento

Interruptor flotante para modo automático

Apto para el uso móvil y fijo gracias a los mangos ergonómicos y a su estabilidad

Carcasa de la bomba de acero Inox anticorrosivo, de alta calidad de larga vida útil

#### VALORES TÉCNICOS

##### Características

Potencia nominal absorbida: 1470 W

Caudal máximo: 28000 l/h

Máx. altura de empuje: 12 m

Presión máx.: 1.2 bar

Máx. profund. inmersión: 7 m

Toma de presión: Rosca interior de 2"

Carcasa de bomba: Inox

Clase de protección IP: IP 68

Tamaño máx. del grano hasta: 50 mm

Número de rodetes: 1

Dimensiones: 203 x 170 x 537 mm

Peso: 19.3 kg

Longitud del cable: 10 m

#### SUMINISTRO ESTÁNDAR

Interruptor flotante

#### OTROS DATOS

Protección contra sobrecarga: protege el motor contra sobrecalentamiento

Modo de funcionamiento del motor S1: adecuado para un funcionamiento continuo

## Características

Potencia nominal absorbida	1470 W
Caudal máximo	28000 l/h
Máx. altura de empuje	12 m
Presión máx.	1.2 bar
Máx. profund. inmersión	7 m
Toma de presión	Rosca interior de 2"
Carcasa de bomba	Inox
Clase de protección IP	IP 68
Tamaño máx. del grano hasta	50 mm
Número de rodetes	1
Dimensiones	203 x 170 x 537 mm
Peso	19.3 kg
Longitud del cable	10 m

## Dimensiones

Peso artículo (kg)	19,30
Largo artículo (cm)	20.3
Ancho artículo (cm)	17
Alto artículo (cm)	53.7

## Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	15,15
Producto empaquetado: largo (cm)	60,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	25,50
Producto empaquetado: alto (cm)	25,00
Presentación	Cartón

## Estado del producto

Estado	obsoleto
Fecha	desde 01/01/2025

## Enlaces

pdf	<a href="#">Hoja Datos 604114000</a>
-----	--------------------------------------