



SOLDADOR INVERTER CEVIK PRO MIG/TIG/MMA 400 AMPERIOS 400V CE- PROMIG400

Referencia: CE-PROMIG400

EAN-13: 8430019056439

Marca: CEVIK PRO

- Versatilidad Multiproceso: Permite realizar soldaduras MIG/MAG/FLUX, MMA y TIG DC Lift, adaptándose a diversas aplicaciones y materiales.
- Precisión y Control: La pantalla digital y los ajustes de parámetros avanzados garantizan una precisión superior en todas las tareas de soldadura.
- Calidad de Soldadura Mejorada: Gracias al sistema de arrastre de 4 rodillos, se obtiene un avance uniforme del hilo, resultando en soldaduras más limpias y de mayor calidad.
- Mayor Seguridad: El sistema VRD y la posibilidad de conexión a generadores aseguran un entorno de trabajo más seguro y flexible.

Descripción general

El soldador inverter multiproceso de 400 amperios y 400V es una herramienta de alta tecnología diseñada para satisfacer las necesidades de soldadura industrial.

Este equipo es capaz de realizar soldaduras MIG/MAG/FLUX (con y sin gas), MMA y TIG DC Lift, ofreciendo una versatilidad excepcional para trabajar con diferentes tipos de materiales como aceros, aluminio, acero inoxidable y CuSi.

La pantalla digital integrada permite ajustar con precisión parámetros críticos como voltaje, velocidad de hilo, inductancia y burk back, lo que asegura resultados óptimos en cada aplicación.

Además, cuenta con funciones de 2 y 4 tiempos y es compatible con antorchas spool gun para soldadura de aluminio. El sistema de arrastre de 4 rodillos garantiza un avance constante y uniforme del hilo, mejorando significativamente la calidad de las soldaduras.

La inclusión de la tecnología IGBT proporciona una mayor eficiencia energética y rendimiento.

Equipado con un dispositivo de reducción de voltaje (VRD), el soldador ofrece una mayor seguridad operativa, especialmente al ser conectable a generadores.

Su estructura robusta permite la instalación de botellas de hasta 50 litros, lo que facilita su uso en entornos industriales exigentes.

Recomendaciones de uso

Asegúrese de leer y entender el manual del usuario antes de operar la máquina.

Use equipo de protección personal adecuado, como guantes, gafas y ropa resistente al fuego.

Verifique que la conexión a la red eléctrica sea compatible con los requisitos del equipo (400V).

Ajuste los parámetros de soldadura según el material y el tipo de soldadura a realizar.

Mantenga la máquina y su entorno de trabajo limpios y libres de obstrucciones para asegurar un funcionamiento óptimo.

Recomendaciones de mantenimiento

Realice una inspección visual regular de cables, conexiones y componentes para identificar y corregir posibles daños o desgastes.

Limpie los rodillos de arrastre y los componentes internos regularmente para evitar acumulaciones de polvo y residuos.

Verifique y ajuste periódicamente la calibración de los parámetros de soldadura para mantener la precisión y la calidad de las soldaduras.

Características

Tipo de soldador	Multiproceso MIG-MMA-TIG-DC-LIFT
Tipo de soldadura	Multiproceso MIG-MMA-TIG Lift
Regulación (en Ap)	20-400
Tensión en Vacío (en V)	60
Tensión En Red trifásica (en V-Hz)	400V/50-60hZ
Factor de marcha a 40°C (Amp@%)	400@60%
Bobina máxima (Kg)	15 Kg/ 300mm
Ø Hilo Aluminio (en mm)	0.8-1.6
Ø Hilo Acero (en mm)	0.6-1.6
Ø Hilo Alma (en mm)	0,8-1,6
Ø Hilo Cobresoldadura (en mm)	0,8-1,2
Ø Electrodo (en mm)	1,6-8,0
Índice de protección	IP21
Ajuste de la intensidad de soldadura	Manual

Acabados

Color	Negro
-------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	50,00
Producto empaquetado: largo (cm)	91,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	37,00
Producto empaquetado: alto (cm)	75,00
Presentación	Caja serigrafiada