



8267 Pantalones largos impermeables PU de alta visibilidad clase 2 ProtecWork amarillo

Referencia: 82676600007
 EAN-13: 7332515284204
 Marca: Snickers Workwear

Talla: XL

- Protección contra el viento
- Protección contra el agua

Descripción general

Pantalones impermeables ignífugos de alta visibilidad que brindan protección contra la intemperie rápida y fácil en condiciones húmedas. Ventilación corporal mapeada para una comodidad óptima.

Combinar con chaqueta 8261.

- Cinta reflectante de transferencia de calor para una alta visibilidad
- Tejido ignífugo
- Aberturas para acceder fácilmente a los bolsillos de la ropa de trabajo

EN ISO 20471:2013 Clase 2

EN ISO 14116:2015 Índice 1

EN 1149-5:2008

EN 343:2003+A1:2007 Resistencia a la penetración de agua Clase 3, resistencia al vapor de agua Clase 1

Material: Principal: 100 % poliéster laminado con PU.

Tallas: XS-XXXL

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar

Características

Talla	XL
-------	----

Acabados

Color	amarillo
-------	----------

Dimensiones

Largo artículo (cm)	30
Ancho artículo (cm)	34
Alto artículo (cm)	3

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	30,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	34,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,00
Presentación	Bolsa plástico

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)
-------	---