



8267 Pantalones largos impermeables PU de alta visibilidad clase 2 ProtecWork amarillo

Referencia: 82676600010

EAN-13: 7332515284235

Marca: Snickers Workwear

Talla: 4XL

- Protección contra el viento
- Protección contra el agua

7 332515 284235 >

Descripción general

Pantalones impermeables ignífugos de alta visibilidad que brindan protección contra la intemperie rápida y fácil en condiciones húmedas. Ventilación corporal mapeada para una comodidad óptima.

Combinar con chaqueta 8261.

- Cinta reflectante de transferencia de calor para una alta visibilidad
- Tejido ignífugo
- Aberturas para acceder fácilmente a los bolsillos de la ropa de trabajo

EN ISO 20471:2013 Clase 2

EN ISO 14116:2015 Índice 1

EN 1149-5:2008

EN 343:2003+A1:2007 Resistencia a la penetración de agua Clase 3, resistencia al vapor de agua Clase 1

Material: Principal: 100 % poliéster laminado con PU.

Tallas: XS-XXXL

Mantenimiento:

- Lavar hasta 40°
- No usar lejía
- No usar secadora
- No lavar en seco
- No planchar

Características

Talla 4XL

Acabados

Color amarillo

Dimensiones

Largo artículo (cm)	32
Ancho artículo (cm)	37
Alto artículo (cm)	3.5

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	32,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	37,00
Producto empaquetado: alto (cm)	3,50
Presentación	Bolsa plástico

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)
-------	--