

## REF. 3123 MACHO MAQUINA RECTO HSS ISO529 (UNF)



Referencia: 66596  
EAN-13: 8424448665966  
Marca: IZAR

Tipo Norma: ISO  
Entrada Macho x Tipo Rosca: C 2-3h GUN x UNF N°12

- Tipo rosca UNF. Fabricado en HSS
- Norma ISO 529. Para agujeros pasantes hasta 2 veces el diámetro.
- Entrada tipo GUN. Ángulo desprendimiento 10-12°
- Uso en aceros de construcción/cementación, cobre, bronce, latón y aleaciones de aluminio <600 N/mm².



### Descripción general

Ángulo Despr.: 10° - 12°  
Grupo Materiales Trabajo: Aceros

### Características

|                            |                                                                                                                                                      |
|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo Norma                 | ISO                                                                                                                                                  |
| Entrada Macho x Tipo Rosca | C 2-3h GUN x UNF N°12                                                                                                                                |
| Cuadradillo                | 4,5                                                                                                                                                  |
| Diámetro Mango             | 5.6mm                                                                                                                                                |
| Hilos                      | 28                                                                                                                                                   |
| Longitud Corte             | 17mm                                                                                                                                                 |
| Longitud total             | 62mm                                                                                                                                                 |
| Material a Mecanizar       | N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm² |
| Nº Dientes                 | 3                                                                                                                                                    |
| Taladrado previo           | 4.7mm                                                                                                                                                |
| Uso Agujero                | Pasante                                                                                                                                              |

### Acabados

|          |     |
|----------|-----|
| Material | HSS |
|----------|-----|

### Certificaciones

|               |     |
|---------------|-----|
| Certificación | ISO |
|---------------|-----|

### Datos packaging

|                                  |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Unidad de contenido              | Pieza                          |
| Cantidad de contenido            | 1.00                           |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 1,00                           |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 8,00                           |
| Presentación                     | Estuche Individual Plástico+CI |

## Enlaces

pdf

[REF. 3123](#)

---