

REF. 3141 MACHO MAQUINA HSS Co DIN371/376 (UNC/UNF) LAMINACION INOX / MAT. DUROS ALTO RENDIMIENTO



Referencia: 10824
EAN-13: 8424448108241
Marca: IZAR

Tipo Rosca: UNC N°10



- Especial Laminación en inoxidable y materiales duros
- Agujeros ciegos/pasantes en aceros construcción/cementación, aceros carbono no aleados, aceros bonificados, aceros aleados y tratados, inoxidable austenítico, ferrítico y martensítico, cobre, bronce, latón, aluminio-magnesio aleado con silicio o sin alear
- Fabricación en Polvo Metalúrgico Sinterizado (PMX) y Recubrimiento de Nitruro de Titanio (TIN), DIN 371/376 con entrada tipo C de 2-3 hilos

Descripción general

Entrada Macho: C 2-3h

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio//Cobre-Bronce-Latón//INOX Ferríticos-Martensíticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

Tipo Rosca	UNC N°10
Cuadradillo	4,9
cuadradillo (pulgadas)	3/16
Diámetro Mango	6mm
DIN	371
d mango	15/64
LOC	5/16
OAL	2 3/4
Hilos	24
Longitud Corte	8mm
Longitud total	70mm
Material a Mecanizar	M - Inox Austeníticos <850 N/mm²//N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm²//N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm²//N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm²//N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm²//N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm²//P.1 - Aceros <850 N/mm²//P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm²//P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm²//P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N/mm²
Taladrado previo	4.35mm
Uso Agujero	Ciego//Pasante

Acabados

Material HSS 5% Co

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00

Enlaces

pdf	REF. 3141
-----	---------------------------