

REF. 9412 FRESA MICROGRANO DIN6528N 4Z RADIAL



Referencia: 28463
EAN-13: 8424448284631
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 10mm



- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 4 dientes, DIN 6528N, 30° Angulo de Hélice

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Corte al Centro: 1
DIN: 6528
Nº Dientes: 4
Serie: Corta
Tipo DIN: N
Tipo Mango: Cilíndrico
Tipo Trabajo: Acabado
Tolerancia Diámetro Corte: h10
Tolerancia diámetro mango: h6

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 68-95
K.2 Velocidad Corte (m/min.): 40-60
M Velocidad Corte (m/min.): 50-80
N.1 Velocidad Corte (m/min.): 140-350
N.2 Velocidad Corte (m/min.): 140-350
N.3 Velocidad Corte (m/min.): 140-420
N.4 Velocidad Corte (m/min.): 140-420
N.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-300
N.6 Velocidad Corte (m/min.): 140-280
N.7 Velocidad Corte (m/min.): 70-175
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 125-160
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 112-150
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 60-130
P.5 Velocidad Corte (m/min.): 100-130
S Velocidad Corte (m/min.): 50-68

Operación: Fresado
Tipo Herramienta: Fresas Frontales

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	10mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	72mm

Acabados

Material	Micrograno
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	9,00
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9412
pdf	Documento PDF IZAR