

REF. 9644 FRESA DESBASTE MICROGRANO IZAR-STD.NR NZ



Referencia: 43532
EAN-13: 8424448435323
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 8mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, materiales duros, fundición y cobre, bronce, latón de viruta corta
- Fabricación IZAR en Metal Duro Micrograno
- Chafilán en punta de 45° para un mejor ataque al material



Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//P.1//P.2//P.3//S

Corte al Centro: 1

DIN: IZAR Std.

Tipo DIN: NR

Tipo Mango: Cilíndrico

Tipo Trabajo: Desbaste Fino

Tolerancia Diámetro Corte: h10

Tolerancia diámetro mango: h6

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 60-85

K.2 Velocidad Corte (m/min.): 60-90

N.1 Velocidad Corte (m/min.): 80-160

P.1 Velocidad Corte (m/min.): 130-170

P.2 Velocidad Corte (m/min.): 120-150

P.3 Velocidad Corte (m/min.): 50-85

Operación: Fresado

Tipo Herramienta: Fresa Desbaste

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	8mm
Diámetro de Cuello	7.5mm
Diámetro Mango	8mm
Longitud Corte	19mm
Longitud total	63mm
Longitud Útil	27
Nº Dientes	4
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,05
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,03
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,05
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,05
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,05
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm2) Avance (mm/rev)	0,05

Acabados

Material	Micrograno
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,30
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,30
Producto empaquetado: alto (cm)	6,90
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9644
video	FRESADO 9406-9644 METAL DURO
video	IZAR Solid #Carbide 9406-9644 #milling
video	FRAISAGE 9406-9644 CARBURE