

REF. 9644 FRESA DESBASTE MICROGRANO IZAR-STD.NR NZ



Referencia: 43533
EAN-13: 8424448435330
Marca: IZAR

Recubrimiento: Sin recubrimiento
Diámetro Corte: 10mm

- Uso en aceros estándar, aceros aleados, materiales duros, fundición y cobre, bronce, latón de viruta corta
- Fabricación IZAR en Metal Duro Micrograno
- Chafilán en punta de 45° para un mejor ataque al material



Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
Aplicación Recomendada: K.1//K.2//N.1//P.1//P.2//P.3//S
Corte al Centro: 1
DIN: IZAR Std.
Tipo DIN: NR
Tipo Mango: Cilíndrico
Tipo Trabajo: Desbaste Fino
Tolerancia Diámetro Corte: h10
Tolerancia diámetro mango: h6

K.1 Velocidad Corte (m/min.): 60-85
K.2 Velocidad Corte (m/min.): 60-90
N.1 Velocidad Corte (m/min.): 80-160
P.1 Velocidad Corte (m/min.): 130-170
P.2 Velocidad Corte (m/min.): 120-150
P.3 Velocidad Corte (m/min.): 50-85

Operación: Fresado
Tipo Herramienta: Fresa Desbaste

Características

Recubrimiento	Sin recubrimiento
Diámetro Corte	10mm
Diámetro de Cuello	9.5mm
Diámetro Mango	10mm
Longitud Corte	22mm
Longitud total	72mm
Longitud Útil	32
Nº Dientes	4
K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,06
K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,06
N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,06
P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,06
P.2 Aceros aleados (<300 HB / <1000 N/mm2) Avance (mm/rev.)	0,06
P.3 Aceros aleados tratados/bonificados (300-400HB/1000-1300N/mm2) Avance (mm/rev)	0,06

Acabados

Material	Micrograno
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	9,00
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9644
video	FRESADO 9406-9644 METAL DURO
video	IZAR Solid #Carbide 9406-9644 #milling
video	FRAISAGE 9406-9644 CARBURE