



DCU601Z Carretilla LXT® 18V x2

Referencia: DCU601Z

EAN-13: 0088381772181

Marca: makita

- Control de velocidad variable por gatillo
- Motor sin escobillas, sin mantenimiento y de larga duración
- Tecnología de protección extrema (XPT) diseñada para ofrecer una mayor resistencia al polvo y al agua en las duras condiciones del lugar de trabajo.

Descripción general

18V x2 • 180 kg • 0 - 1,5 / 5,0 km/h

Carretilla LXT® de gran potencia, con capacidad de carga de hasta 300 kg.

Descripción

Motor sin escobillas y capacidad de carga de hasta 300 kg. La capacidad de carga máxima en llano (0 - 3°) es de 300 kg y en terreno variable (3 - 12°) de 180 kg. Tiene 3 velocidades de avance y retroceso. Seguridad mejorada con freno de estacionamiento, bocina, luz trasera, freno de hombre muerto, doble luz LED, arranque suave y bloqueo de freno.

La carretilla con batería sin escobillas 18V x2 (36V) LXT BL con una enorme capacidad de 300 kg. La capacidad máxima de carga en llano (0 - 3°) es de 300 kg y en terreno variable (3 - 12°) de 180 kg. Experimente una estabilidad mejorada y una maniobrabilidad sin esfuerzo con sus 4 ruedas.

Con la tecnología WetGuard/IPX4, disfrute de un excelente rendimiento de resistencia al agua. Esta carretilla presume de una larga autonomía, capacidad de elevación eléctrica y un cómodo freno de estacionamiento. Equipada con bocina, piloto trasero y doble luz LED, garantiza seguridad y visibilidad. Su motor BL y la función de arranque suave garantizan un funcionamiento potente y suave.

Ajuste la altura de la empuñadura, utilice el bloqueo de giro y confíe en el freno de hombre muerto para mayor comodidad. Con las opciones de 3 velocidades hacia delante y 1 velocidad hacia atrás, esta carretilla se adapta a sus necesidades. Desbloquee la eficiencia con la llave de bloqueo, el bloqueo de freno y el interruptor de palanca variable.

Beneficios del usuario

Control de velocidad variable por gatillo

Motor sin escobillas, sin mantenimiento y de larga duración

Tecnología de protección extrema (XPT) diseñada para ofrecer una mayor resistencia al polvo y al agua en las duras condiciones del lugar de trabajo.

Especificaciones técnicas

Tensión LXT: 1

Tensión nominal de la batería: 2 x 18 V

Química de la batería (Ni-Cd / Ni-MH / Li-ion): Li-ion

Capacidad de carga máxima: 180 kg

Velocidad de desplazamiento hacia delante: 0 - 1,5 / 3,5 / 5,0 km/h

Velocidad de desplazamiento marcha atrás: 0 - 1 km/h

Capacidad máxima de ascenso: 12 °
 Freno mecánico: 1
 Uso continuo 18V / 6,0 Ah x4: 100 min
 : 145 kg
 Peso neto del producto: 143 kg
 Nivel de presión sonora (LpA): ≤ 70 dB(A)
 Incertidumbre del ruido (Factor K): 4 dB(A)
 Peso de la herramienta con batería: 144 - 145 kg
 Dimensiones de producto (L x W x H): 1400 x 730 x 820 - 1030 mm
 Nivel de vibración, sin carga: ≤ 2,5 m/s²
 Incertidumbre de vibración (Factor K), sin carga: 1,5 m/s²
 Motor sin escobillas: 1

Otras características relevantes

3 velocidades eléctricas
 Arranque suave
 Freno eléctrico
 Luz de trabajo incorporada
 Reversible
 Velocidad constante
 Velocidad variable

18V+18V=36V
 LXT Litio-Ion
 Motor sin escobillas
 Tecnología de protección extrema XPT

Características

Capacidad de carga máxima	180 kg
Capacidad máxima de ascenso	12 °
Dimensiones de producto (L x W x H)	1400 x 730 x 820 - 1030 mm
Freno mecánico	1
Incertidumbre de vibración (Factor K), sin carga	1,5 m/s²
Incertidumbre del ruido (Factor K)	4 dB(A)
Motor sin escobillas	1
Nivel de presión sonora (LpA)	≤ 70 dB(A)
Nivel de vibración, sin carga	≤ 2,5 m/s²
Peso de la herramienta con batería	144 - 145 kg
Peso neto del producto	143 kg
Química de la batería (Ni-Cd / Ni-MH / Li-ion)	Li-ion
Tensión LXT	1
Tensión nominal de la batería	2 x 18 V

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Enlaces

pdf	Cuadro de respuestas DCU601Z
enlace	Enlace web DCU601Z
pdf	Manual de usuario DCU601Z