



8 412852 957128 >

MATA MOSQUITOS LED 2 x 6,5W COATI

Referencia: IN450102
EAN-13: 8412852957128
Marca: Coati

- Mata mosquitos industrial LED: Ideal para naves, almacenes y grandes superficies con cobertura de hasta 100m². Equipado con dos tubos LED de 6,5W para mayor efectividad.
- Alta eficiencia: Con una potencia total de 13W y un diseño de malla electrificada, captura y elimina mosquitos de manera rápida y eficaz.
- Fácil instalación y uso: Incluye una cadena para colgar y una bandeja de recogida extraíble para una limpieza fácil y cómoda.
- Durabilidad y calidad: Hecho con materiales plásticos ABS y aluminio, este dispositivo es resistente y perfecto para uso industrial o comercial.
- Incluye una bandeja de recogida y una cadena para colgar el producto.

Descripción general

El mata mosquitos industrial de nuestra serie Coati es perfecto para grandes superficies, naves industriales o almacenes donde se hayan detectado mosquitos. Mediante su doble tubo LED de 6,5W atrae a los mosquitos hacia su malla electrificada para obtener una mayor efectividad. La eliminación se hace por descarga eléctrica, por lo que no utiliza productos químicos dañinos para el medio ambiente. La luz LED de 6,5W, infensiva para cualquier ser vivo, actúa de atractivo y la malla electrificada cumple la otra parte del objetivo. Dispone de una cadena para poder colgar el producto y una bandeja de recogida inferior para retirar los insectos. Ofrece una cobertura de entre 80m² y 100m² y dispone de un cable de 1,5 metros para su alimentación

Mata mosquitos industrial LED: Ideal para naves, almacenes y grandes superficies con cobertura de hasta 100m². Equipado con dos tubos LED de 6,5W para mayor efectividad.

Alta eficiencia: Con una potencia total de 13W y un diseño de malla electrificada, captura y elimina mosquitos de manera rápida y eficaz.

Fácil instalación y uso: Incluye una cadena para colgar y una bandeja de recogida extraíble para una limpieza fácil y cómoda.

Durabilidad y calidad: Hecho con materiales plásticos ABS y aluminio, este dispositivo es resistente y perfecto para uso industrial o comercial.

Incluye una bandeja de recogida y una cadena para colgar el producto.

Datos técnicos

Alimentación (V~): 230 V~

Tipo de instalación: Colgado con cadenas, Enchufable

Distancia de cobertura (m²): 80-100m²

Animal: Mosquito

Frecuencia (Hz): 50 Hz

Tipo de bombilla: 2 tubos LED 6,5W

Tipo de protección: Industrial

Vida útil: 10000h

Características

Alimentación (V~)	230 V~
Tipo de instalación	Colgado con cadenas, Enchufable
Distancia de cobertura (m ²)	80-100m ²
Animal	Mosquito
Frecuencia (Hz)	50 Hz
Tipo de bombilla	2 tubos LED 6,5W
Tipo de protección	Industrial
Vida útil	10000h

Acabados

Color	Aluminio/Negro
Material	Aluminio/Plástico ABS

Certificaciones

Garantía	3 años
Certificación	Dir. 2014/35/UE LVD Dir. 2014/30/UE EMC Dir. 2011/65/UE RoHS + post. mod. EN 55014-1:2017 EN 55014-1:2017 A11:2020 EN 55014-2:2015 EN 60335-1:2012 EN 60335-1:2012 A11:2014 EN 60335-1:2012 A13:2017 EN 60335-1:2012 A1:2019

Dimensiones

Peso artículo (kg)	1,96
Largo artículo (cm)	410 mm
Ancho artículo (cm)	336 mm
Alto artículo (cm)	90 mm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	1,96
Presentación	Caja

Enlaces

pdf	IN450102-es-datasheet
pdf	UEB0023_PT