



## Amoladora angular PROFESIONAL Ø115mm a batería 18V AG L2014 + Batería 4.0Ah + cargador + Bolsa de transporte

Referencia: 1.2523  
 EAN-13: 8427648473454  
 Marca: STAYER

- Amoladora Angular de 115mm a batería de 18V. Caja de engranajes de aluminio con bloqueo del disco.
- Interruptor seguro de doble acción. Empuñadura auxiliar ajustable.
- Batería STAYER Li-ion HGH-TECH, L20 con protección contra sobrecarga, descarga de la batería, sobrecalentamiento, contra cortocircuito. LED indicador de carga . Sistema de refrigeración, óptimo para reducir el calentamiento y alargar el tiempo de uso.
- Embrague de seguridad que reduce la reacción en caso de atasco o parada. Esto protege al usuario evitando que se lleve un tirón y pueda ocasionarle lesión alguna.

### Descripción general

Diseñado para Profesionales

### Descripción

Amoladora Angular de 115mm a batería de 18V. Caja de engranajes de aluminio con bloqueo del disco. Interruptor seguro de doble acción. Empuñadura auxiliar ajustable. Batería STAYER Li-ion HGH-TECH, L20 con protección contra sobrecarga, descarga de la batería, sobrecalentamiento, contra cortocircuito. LED indicador de carga . Sistema de refrigeración, óptimo para reducir el calentamiento y alargar el tiempo de uso. Embrague de seguridad que reduce la reacción en caso de atasco o parada. Esto protege al usuario evitando que se lleve un tirón y pueda ocasionarle lesión alguna. Tensión de la batería litio 18V Capacidad de la batería 4.0Ah (compatible con baterías de 2Ah y 5Ah de la gama L20 de Stayer) Giros en vacío 10000rpm Diámetro del disco Ø115mm Tiempo de carga batería 60min Eje del disco M14 Peso 1,6Kg Incluye: Batería 4Ah Cargador Bolsa de transporte

### Destacado

Amoladora Angular de 115mm a batería de 18V. Caja de engranajes de aluminio con bloqueo del disco. Interruptor seguro de doble acción. Empuñadura auxiliar ajustable.

Batería STAYER Li-ion HGH-TECH, L20 con protección contra sobrecarga, descarga de la batería, sobrecalentamiento, contra cortocircuito. LED indicador de carga . Sistema de refrigeración, óptimo para reducir el calentamiento y alargar el tiempo de uso.

Embrague de seguridad que reduce la reacción en caso de atasco o parada. Esto protege al usuario evitando que se lleve un tirón y pueda ocasionarle lesión alguna.

### Características

Ancho con embalaje: 27 cm  
 Peso con embalaje: 3.921 Kg  
 Peso producto: 2.273 Kg  
 Profundidad con embalaje: 37 cm

### Características

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Ancho con embalaje       | 27 cm    |
| Peso con embalaje        | 3.921 Kg |
| Peso producto            | 2.273 Kg |
| Profundidad con embalaje | 37 cm    |

#### Datos packaging

| Unidad de contenido              | Pieza |
|----------------------------------|-------|
| Cantidad de contenido            | 1     |
| Producto empaquetado: peso (kg)  | 3,92  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 37,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 27,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 37,00 |