



Equipo de soldadura inverter, TIG AC/DC 190 HF PS

Referencia: 1.2284
 EAN-13: 8427648448490
 Marca: STAYER

- FUNCIONES AVANZADAS AC/DC - PULSADO SPOT - MMA
- Equipo electrónico para soldadura manual mediante arco eléctrico, y suelda electrodo recubierto para TIG HF. Tanto DC como AC
- Sólida construcción profesional superando ampliamente las especificaciones europeas e internacionales 2004/108/CE, 2002/95/CE y serie normativa EN / IEC 60974.
- TIG profesional con cebado de arco por alta frecuencia. Ideal para máxima calidad en aceros, INOX y soldadura en pequeños y grandes espesores.
- Profesional: Servicio continuo (60% factor de marcha con aire a 40°C) a 200A, voltaje en vacío 65 Vdc.

Descripción general

Diseñado para Profesionales

Descripción

Equipo electrónico para soldadura manual mediante arco eléctrico, y suelda electrodo recubierto para TIG HF. Tanto DC como AC Sólida construcción profesional superando ampliamente las especificaciones europeas e internacionales 2004/108/CE, 2002/95/CE y serie normativa EN / IEC 60974. TIG profesional con cebado de arco por alta frecuencia. Ideal para máxima calidad en aceros, INOX y soldadura en pequeños y grandes espesores.

Profesional: Servicio continuo (60% factor de marcha con aire a 40°C) a 200A, voltaje en vacío 65 Vdc. 9 funciones de aplicación: 2T, 2T con rampa, 4T, 4T de repetición, soldadura por puntos VRD, regulación de Arc Force, Hot Start y repetición 4T. Soldadura de electrodo eficaz y sencilla, gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas URD, Hot Start, Arc Force y AntiStick para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo. VRD habilita bajo voltage de salida sin carga para trabajos especiales. Fácil y precisa configuración y control de proceso por sistema SCADA con codificador rotativo con botón, dos botones, display de 3 dígitos y 34 leds paramétricos. 4 tipos de operación: MMA para electrodo recubierto, TIG plano, TIG pulsado hasta 200Hz y modo AC TIG. Diseño profesional y componentes electrónicos de máxima calidad, incluyendo conmutadores y rectificadores de altorendimiento, transformador de potencia HF de ferrita torpoidal en secundario y componentes de primeras marcas (Philips, Motorola, APT, ixys) sobredimensionados para máxima fiabilidad. Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, AVR e Inverter. Dotados con antorcha TIG y cables para soldar electrodo revestido. Corriente 200A Voltaje 230V Generador 6KVA Factor de marcha 60% Max. Electrodo 0.5 - 3.2 / 6 Peso 21 Kg Borna 1/2".

Destacado

FUNCIONES AVANZADAS AC/DC - PULSADO SPOT - MMA

Equipo electrónico para soldadura manual mediante arco eléctrico, y suelda electrodo recubierto para TIG HF. Tanto DC como AC

Sólida construcción profesional superando ampliamente las especificaciones europeas e internacionales 2004/108/CE, 2002/95/CE y serie normativa EN / IEC 60974.

TIG profesional con cebado de arco por alta frecuencia. Ideal para máxima calidad en aceros, INOX y soldadura en pequeños y grandes espesores.

Profesional: Servicio continuo (60% factor de marcha con aire a 40°C) a 200A, voltaje en vacío 65 Vdc.

9 funciones de aplicación: 2T, 2T con rampa, 4T, 4T de repetición, soldadura por puntos VRD, regulación de Arc Force, Hot Start y repetición 4T.

Soldadura de electrodo eficaz y sencilla, gracias al control inteligente STAYER WELDING que incluye las ventajas URD, Hot Start, Arc Force y AntiStick para optimizar el cebado inicial del arco, mejorar su estabilidad durante el soldeo y evitar que el electrodo se pegue por mal manejo. VRD habilita bajo voltage de salida sin carga para trabajos

especiales.

Fácil y precisa configuración y control de proceso por sistema SCADA con codificador rotativo con botón, dos botones, display de 3 dígitos y 34 leds paramétricos.

4 tipos de operación: MMA para electrodo recubierto, TIG plano, TIG pulsado hasta 200Hz y modo AC TIG.

Diseño profesional y componentes electrónicos de máxima calidad, incluyendo conmutadores y rectificadores de alto rendimiento, transformador de potencia HF de ferrita torpoidal en secundario y componentes de primeras marcas (Philips, Motorola, APT, ixys) sobredimensionados para máxima fiabilidad.

Equipo completamente preparado para uso seguro con generadores estabilizados, AVR e Inverter.

Dotados con antorcha TIG y cables para soldar electrodo revestido.

Características

Altura con embalaje: 37 cm
Altura producto: 32 cm
Ancho con embalaje: 31 cm
Ancho producto: 19.5 cm
Dimensiones: 44 x 25 x 19 cm
Electrodo: MMA 6 mm / TIG 0.5-3.2 mm
Generador: 6 KVA
Intensidad (A, X=60%): 200 A
Nº capas palet: 6
Peso: 13 Kg
Peso con embalaje: 17.452 Kg
Peso palet: 440 Kg
Peso producto: 13.792 Kg
Profundidad con embalaje: 55.5 cm
Profundidad producto: 45 cm

Características

Altura con embalaje	37 cm
Altura producto	32 cm
Ancho con embalaje	31 cm
Ancho producto	19.5 cm
Dimensiones	44 x 25 x 19 cm
Electrodo	MMA 6 mm / TIG 0.5-3.2 mm
Generador	6 KVA
Intensidad (A, X=60%)	200 A
Nº capas palet	6
Peso	13 Kg
Peso con embalaje	17.452 Kg
Peso palet	440 Kg
Peso producto	13.792 Kg
Profundidad con embalaje	55.5 cm

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	17,45
Producto empaquetado: largo (cm)	55,50
Producto empaquetado: ancho (cm)	31,00
Producto empaquetado: alto (cm)	55,50

Enlaces

pdf [200609120439-tig-acdc190hf-ps-ficha-tecnica](#)
