



Equipo de soldadura con hilo MIG 350 DOUBLE PULSED

Referencia: 1.2679
 EAN-13: 8427648499539
 Marca: STAYER

- Sistema sinérgico apto para soldar todo tipo de aceros al carbono e inox, así como aluminios al magnesio / silicio y cobre.
- Controles analógicos con menús intuitivos para un ajuste sencillo y rápido de los parámetros y modo de soldadura.
- Ajustes de configuración para soldadura con electrodo recubierto (MMA), TIG normal, TIG pulsado, MIG de pulso simple y doble, +ATC, Fab y modo manual. Incluye secuencias 2T, 4T, 4TH y Spot.
- Apto para soldadura en todo tipo de posiciones y direcciones gracias a la soldadura pulsada sin salpicaduras.
- Equipo con microcontrolador MCU de gran potencia y rapidez, que permite un trabajo fluido, así como guardar diferentes configuraciones.

Descripción general

Diseñado para Profesionales

Descripción

Equipo profesional Inverter trifásico de 350A para soldadura de hilo continuo (MIG-MAG), hilo hueco flux core (FCAW), electrodo recubierto (MMA) y TIG.

Destacado

Sistema sinérgico apto para soldar todo tipo de aceros al carbono e inox, así como aluminios al magnesio / silicio y cobre.

Controles analógicos con menús intuitivos para un ajuste sencillo y rápido de los parámetros y modo de soldadura. Ajustes de configuración para soldadura con electrodo recubierto (MMA), TIG normal, TIG pulsado, MIG de pulso simple y doble, +ATC, Fab y modo manual. Incluye secuencias 2T, 4T, 4TH y Spot.

Apto para soldadura en todo tipo de posiciones y direcciones gracias a la soldadura pulsada sin salpicaduras.

Equipo con microcontrolador MCU de gran potencia y rapidez, que permite un trabajo fluido, así como guardar diferentes configuraciones.

Optimizado para hilo de 0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 mm

Mecanismo impulsor del hilo con 4 puntos de contacto con roldanas en V para aceros y en U para aluminio.

Arc Force y Hot start ajustables para poder soldar electrodo celulósico y mejorar respuesta TIG.

Fabricado bajo estrictas especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU and IEC 60974-1 y 630974-10.

Apto para generadores AVR. Capaz de soportar desviaciones de tensión entre $\pm 17\%$.

Control inteligente de voltaje, corriente y velocidad desde la propia unidad devanadora.

Características

Corriente: 350 A

Voltaje: 3 x 400 V.

Factor de marcha: 60

Electrodos recubiertos: 1.6 - 8.0 mm.

Grosor del hilo: 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm.

Peso de la bobina: 5 Kg

Uso con generador: 15 KVA / 400V $\pm 17\%$

Peso: 46.5 Kg
 Borna DINSE: 1/2" (35 - 50) ø
 Cable + Pinza electrodo: 2.5m - 25 mm²
 Cable de alimentación: 3m - 2.5 mm²
 Cable + Pinza de masa: 2.5m - 25 mm²
 Antorcha MIG Aluminio: 36KD - 2m.
 Antorcha MIG acero: 36KD - 3m.
 Roldanas V: x2 (0.8 / 1.0) mm.
 Roldanas U: x4 (1.0 / 1.2) mm.

Características

Corriente	350 A
Voltaje	3 x 400 V.
Factor de marcha	60
Electrodos recubiertos	1.6 - 8.0 mm.
Grosor del hilo	0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 mm.
Peso de la bobina	5 Kg
Uso con generador	15 KVA / 400V ±17%
Peso	46.5 Kg
Borna DINSE	1/2" (35 - 50) ø
Cable + Pinza electrodo	2.5m - 25 mm ²
Cable de alimentación	3m - 2.5 mm ²
Cable + Pinza de masa	2.5m - 25 mm ²
Antorcha MIG Aluminio	36KD - 2m.
Antorcha MIG acero	36KD - 3m.

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	56,00
Producto empaquetado: largo (cm)	79,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	44,50
Producto empaquetado: alto (cm)	79,00

Enlaces

pdf [f_mig_350_dp_es](#)