



Contenedor IBC FAHER 1.000 L

Referencia: IBCALMD
 EAN-13: 8427429720043
 Marca: FAHER

Soporte Pallet: Madera
 Capacidad nominal: 1000L
 Apto: Uso alimentario

- **Capacidad y espacio eficiente:** Debido a su diseño cúbico, el contenedor IBC de 1000L permite almacenar una gran cantidad de material en un espacio compacto, optimizando así el espacio de almacenamiento y transporte.
- **Versatilidad:** Son adecuados para una variedad de líquidos, desde productos químicos industriales hasta alimentos, lo que los hace útiles en múltiples industrias.
- **Reducción de costes:** Al poder almacenar y transportar grandes cantidades de líquido en un solo contenedor, se reducen los costes asociados con el uso de múltiples contenedores más pequeños.
- **Facilidad de manejo:** Gracias a su base de palé, el contenedor IBC de 1000L es fácil de mover y transportar con equipos estándar de manejo de materiales.

Descripción general

El contenedor IBC (Intermediate Bulk Container) de 1000L es un recipiente de gran capacidad diseñado para almacenar y transportar líquidos y materiales a granel. Estos contenedores están hechos, en su mayoría, de plástico resistente y están montados en un palé, generalmente de metal o plástico, que facilita su manejo y transporte con equipos como montacargas. Los contenedores IBC de 1000 litros, son envases robustos, fiables y prácticos que sirven para almacenar agua, gasoil, aceite, etc. y que ofrecen una serie de ventajas con respecto a los envases convencionales: Sencillo llenado y manipulación. Ahorro de espacio. Se pueden apilar hasta 4 alturas. Vaciado óptimo dejando un mínimo residuo en el fondo. Se pueden reutilizar.

CONSIDERACIONES PARA LA ELECCIÓN DEL MODELO DE IBC:

Tipo de producto a transportar.
 Peligrosidad del producto (Nº UN).
 Densidad del producto a transportar.
 Condiciones logísticas de utilización.

Los Contenedores IBC están fabricados en polietileno de alta densidad (HDPE) y son aptos para uso alimentario con su certificado (FDA).

Especificar en el pedido si se requiere con Certificado Alimentario u Homologación ADR "UN".

IBC de 1.000 l, capaz de contener productos de una densidad igual o inferior a 1,6.

Es un envase óptimo para el transporte de fluidos bajo condiciones logísticas habituales.

Disponibilidad en palets de madera, acero galvanizado y plástico. (Para consultas de precio especificar tipo de palet).

Versión "UN"= Homologación UN31 HA1/Y. Homologado de acuerdo con la normativa vigente para el transporte de mercancías peligrosas y obligatorio si se transporta el contenedor con carburantes, como el gasoil, gasolina, benzina, etc.

Nota: Estos contenedores tendrán un tratamiento de pedido independiente al resto de catálogo de Faherma. Al no disponer de tarifa de precios generalizada, el precio a ofertar será siempre de forma individual dependiendo de la zona a suministrar y con portes pagados. Esto quiere decir que no cuenta para el importe mínimo de portes pagados hasta destino de otros artículos, ya que se enviarán directamente desde nuestro fabricante. Rogamos que para cualquier solicitud de precio y plazo se pongan en contacto con Faherma o con su responsable comercial de zona. El plazo de entrega estimado desde la confirmación del pedido será aproximadamente de 10 días.

Recomendaciones de uso

No sobrepasar la capacidad: Aunque tiene una capacidad de 1000L, es esencial no llenar el contenedor hasta el

borde para permitir la expansión del líquido y evitar derrames. Compatibilidad: Verificar siempre que el material del contenedor es compatible con el líquido o sustancia a granel que se va a almacenar. Ubicación: Colocar el contenedor en una superficie plana y firme para evitar vuelcos o daños. Evitar la exposición prolongada al sol: Aunque muchos IBC están diseñados para resistir los rayos UV, es mejor ubicarlos en lugares sombreados o cubiertos para prolongar su vida útil. Manipulación: Al mover el contenedor, asegurarse de que los equipos de manejo, como montacargas, estén en buen estado y sean adecuados para el peso del IBC lleno.

Recomendaciones de mantenimiento

Inspección regular: Revisar periódicamente el contenedor en busca de grietas, daños o señales de desgaste.

Limpieza: Después de vaciar el contenedor, es esencial limpiarlo adecuadamente antes de reutilizarlo, especialmente si se cambia el tipo de líquido almacenado. Reemplazo de piezas: Las partes como grifos, sellos o válvulas deben ser reemplazadas si muestran signos de desgaste o daño para asegurar un almacenamiento seguro y sin fugas.

Sectores industriales de aplicación

Industria química Industria alimentaria Industria agrícola Industria farmacéutica Industria de cosméticos Industria de construcción Industria petrolera Industria de bebidas

Características

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Soporte Pallet | Madera |
| Capacidad nominal | 1000L |
| Apto | Uso alimentario |
| Tapa superior | Roscada con válvula de venteo |
| Salida | Válvula termosellada de 2" (DIN50). |
| Llenado | Boca de 150mm |

Acabados

| | |
|----------|--|
| Color | Traslúcido |
| Material | Botella de polietileno de alta densidad (HDPE) y jaula de acero galvanizado. |

Dimensiones

| | |
|---------------------|-------|
| Peso artículo (kg) | 64,00 |
| Largo artículo (cm) | 120 |
| Ancho artículo (cm) | 116 |
| Alto artículo (cm) | 100 |

Datos packaging

| | |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |