



SIERRA DE CINTA 2565 MM DA FEMI FM-N276DAXL

Referencia: FM-N276DAXL
EAN-13: 8025191806431
Marca: FEMI

- Uso industrial
- Equipamiento estandar :Varilla de sujeción del material regulable para realizar cortes en serie (L=600 mm)
- Base de acero, con espacio porta-objetos integrado
- Máquina con bajada manual y automática.
- Base en kit de montaje

Descripción general

La sierra de cinta industrial Femi N276DAXL con bajada automática es una máquina especializada diseñada para el corte preciso de hierro y otros metales. Este equipo es ideal para talleres y entornos industriales debido a su robustez, eficiencia y características avanzadas.

Sistema hidráulico de control de la bajada automática, funcionamiento automático o manual. ángulo de corte regulable de 0° a 60° izquierda con dispositivo de bloqueo rápido en las posiciones 45° y 60°

Tensor de la hoja con indicador luminoso y micro interruptor de seguridad para garantizar tensado de la hoja correcto

Precauciones de uso:

1. *Utiliza el equipo de protección adecuado*: Siempre usa guantes, gafas y protección auditiva cuando operes la sierra.
2. *Verifica la instalación correcta de la cinta*: Asegúrate de que la sierra esté bien ajustada y tensa antes de iniciar el corte.
3. *No excedas las capacidades de corte*: Consulta el manual para conocer los espesores máximos recomendados para cada tipo de material.
4. *Mantenimiento regular*: Revisa periódicamente el estado de la cinta y reemplázala si presenta signos de desgaste.
5. *Desconexión al finalizar*: Apaga y desconecta la máquina una vez finalizado el trabajo o al realizar ajustes en el equipo.

Mantenimiento:

1. *Lubricación del sistema de bajada automática*: Asegúrate de lubricar correctamente las partes móviles de la bajada automática para evitar el desgaste prematuro y asegurar un movimiento suave.
2. *Limpieza del sistema de virutas*: Mantén limpia la bandeja de virutas y los componentes de la sierra para evitar acumulación de residuos que puedan afectar el rendimiento.
3. *Ajuste de la cinta*: Verifica la tensión y alineación de la cinta de corte regularmente para evitar cortes imprecisos o daños en la sierra.
4. *Revisión del motor*: Realiza inspecciones periódicas del motor y otros componentes eléctricos para asegurar que la máquina funcione correctamente y sin riesgos.
5. *Sustitución de la cinta*: Cambia la cinta cuando notes desgaste, pérdida de filo o cortes imprecisos para garantizar un rendimiento óptimo.

Características

Tipo de sierra	De Cinta - Metal
Potencia absorbida (en W)	1000-1300W
Tipo de motor	Escobillas
Desarrollo de cinta (en mm)	2565x27x0.9
Corte máximo en rectángulo (en mm)	265x200
Corte máximo en redondo (mm)	225
Corte máx en ? (en mm)	200
Corte máx en rectángulo 45° (en mm)	200x160
Corte máx en ? 45° (en mm)	175
Corte máx 45° en ? (en mm)	170
Accesorios suministrados	Varilla de sujeción del material regulable para realizar cortes en serie (L=600 mm) Base de acero, con espacio porta-objetos integrado Base en kit de montaje

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	311,00
Producto empaquetado: largo (cm)	1.410,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	870,00
Producto empaquetado: alto (cm)	1.650,00
Presentación	Caja cartón