

Máquina precarga Neumática MLL.T1



Referencia: MLL.T1

EAN-13:

Marca: AMBRO-SOL

- Eficiencia y Precisión: Gracias a su mecanismo neumático, la MLL.T1 permite un llenado rápido y uniforme, reduciendo el desperdicio de producto y optimizando el proceso de producción.
- Diseño Compacto y Seguro: Su estructura de columna simple facilita su instalación en espacios reducidos y cuenta con un sistema de seguridad que detiene el suministro de aire en caso de incidente.
- Ahorro de Tiempo y Recursos: Su sistema automatizado de llenado reduce significativamente el tiempo de trabajo y minimiza las pérdidas de producto.
- Fácil Operación y Mantenimiento: No requiere conocimientos técnicos avanzados, lo que permite su uso por operarios sin experiencia previa.

Descripción general

La Máquina de Precarga Neumática MLL.T1 es una solución eficiente y fácil de usar para el relleno de sprays de 400 ml con líquidos como pinturas, tintas y otros productos similares.

Su funcionamiento se basa en un sistema neumático que, mediante la presión de un pistón impulsado por aire comprimido, introduce el líquido en el envase de forma rápida, limpia y segura.

Con una presión de operación de 7 bars (100 psi), esta máquina garantiza un rendimiento óptimo sin generar derrames ni desperdicios, lo que la convierte en una herramienta indispensable en entornos industriales y de fabricación.

Diseñada con un sistema de protección contra accidentes, la MLL.T1 corta automáticamente el suministro de aire en caso de emergencia, asegurando un entorno de trabajo seguro.

Además, su diseño compacto, con dimensiones de 700x240x180 mm y un peso de 15,5 kg, facilita su instalación en cualquier espacio de trabajo.

Su bajo consumo de aire comprimido, de 10 litros por ciclo, junto con un nivel de ruido inferior a 70 dBA, garantizan una operación silenciosa y eficiente.

Recomendaciones de Uso

Asegurar que la máquina esté correctamente instalada en una superficie estable antes de su uso.

Verificar que la presión de aire se encuentre dentro del rango recomendado (7 bars +/-2).

Utilizar únicamente líquidos compatibles con el sistema para evitar obstrucciones o daños.

Limpiar el embudo y el sistema de llenado después de cada uso para garantizar una operación eficiente.

Mantener un entorno libre de polvo y residuos alrededor de la máquina para evitar contaminación del líquido.

Recomendaciones de Mantenimiento

Revisión Periódica del Sistema Neumático: Verificar regularmente la presión de aire y la integridad de las conexiones para evitar fugas o mal funcionamiento.

Lubricación de Componentes Móviles: Aplicar lubricante adecuado en las partes móviles para garantizar un funcionamiento suave y prolongar la vida útil de la máquina.

Limpieza Regular del Embudo y Pistón: Evitar la acumulación de residuos limpiando estos componentes con productos adecuados después de cada jornada de trabajo.

Características

TEMPERATURA DE TRABAJO	8-40 C°
PRESIÓN DE AIRE	7 BARS +/-2 ó 100 PSI.+/-30 %
CONSUMO	10 lts
NIVEL DE RUIDO AÉREO EMITIDO	<70 dBA
VIBRACIONES EMITIDAS	< 2,5 m/s ²

Dimensiones

Peso artículo (kg)	15,50
Largo artículo (cm)	18
Ancho artículo (cm)	24
Alto artículo (cm)	70

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	Máquina

Clasificación

AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / PINTURA / TRATAMIENTO PARA EL METAL / OTROS (TRATAMIENTO PARA EL METAL) (0809100T)
-------	--

Enlaces

pdf	FICHA TÉCNICA
pdf	MANUAL INSTRUCCIONES