



Anticongelante Refrigerante Energy Plus CC. 50% (G-12) Orgánico

Referencia: 13171
EAN-13: 8410410131713
Marca: Krafft

Capacidad: 1000 L

- Protege contra la corrosión de todos los metales, incluido el aluminio y aleaciones ligeras. Inhibidores de tecnología orgánica. Evita la cavitación.
- Químicamente estable durante largos períodos de tiempo (Long?Life).
- Permite la detección de fugas. No genera espuma. Biodegradable.

Descripción general

Fluido de Refrigeración – Anticongelante de uso directo formulado a base de etilenglicol y un paquete de inhibidores de corrosión de tecnología orgánica especialmente estudiado para proteger los diferentes metales que se encuentran en el circuito de refrigeración de motores de combustión interna, incluido el aluminio y las aleaciones ligeras.

Contiene además aditivos anticavitación, anti calcáreos, antiespumantes, una reserva neutralizante que protege eficazmente el motor, radiador, bomba de agua y circuito de refrigeración.

No contiene nitritos, aminos, fosfatos ni silicatos para satisfacer las especificaciones de los principales constructores de vehículos.

Altas prestaciones. Químicamente estable a largos períodos de tiempo (Long-Life).

Contiene detector de fugas.

Protección anticongelante: -37 °C

Producto fácilmente biodegradable. La biodegradación alcanzada después de 28 días es > 90%

Propiedades

Protege contra la corrosión de todos los metales, incluido el aluminio y aleaciones ligeras. Inhibidores de tecnología orgánica. Evita la cavitación. Químicamente estable durante largos períodos de tiempo (Long?Life). Permite la detección de fugas. No genera espuma. Biodegradable.

Ventajas

Excelente capacidad de transferencia térmica.

Incrementa el punto de ebullición en función de la presión del circuito de refrigeración.

Estabilidad absoluta y protección contra el ataque a todo tipo de juntas, plásticos y elastómeros presentes en el sistema.

Evita los depósitos calcáreos.

Homologaciones, Normas, Niveles de Calidad y Compatibilidades

Cumple con la mayoría de normas Internacionales:

UNE 26.361.88 SAE J?1034 AFNOR NF R 15601 INTA 157413 ASTM D4985 NATO S?759 ASTM D3306 AS TM D5345 BS 6580 ASTM D4656 FEDERAL STANDARD O?A?548D SAE J?814

Adecuado para uso en especificaciones de los principales fabricantes de vehículos:

VW TL 774 D (G?12) Volvo 260 MAN 324 Typee SNF PVI/RNUR 41?01?001?S Typee D PSA B71 5110 SCANIA TB?1451 FORD WSS?M97B44?D MB 325.3 MTU MTL 5048 GM 6277M DAF MAT

Riesgos

Atención.,H373: Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.,H302: Nocivo en caso de ingestión.

Seguridad

P101: Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta.,P264: Lavarse concienzudamente tras la manipulación.,P301 + P312: EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA / médico /... si la persona se encuentra mal.,P102: Mantener fuera del alcance de los niños.,P501: Eliminar el contenido/el recipiente en ...

Clasificación ADR

NO ADR

Modo de empleo

Producto de uso directo.

No debe diluirse con agua para evitar que sus prestaciones de protección frente a bajas temperaturas, corrosión, cavitación, formación de espuma, etc. se vean afectadas considerablemente.

Las prestaciones óptimas del producto se alcanzan con su uso exclusivo, sin mezclarse con otros anticongelantes. No debe ser mezclado con anticongelantes de otras tecnologías.

Características

Capacidad	1000 L
Material del envase	Plástico

Acabados

Color	Amarillo fluorescente transparente.
-------	-------------------------------------

Certificaciones

Certificación	ADR A
---------------	-------

Dimensiones

Peso artículo (kg)	1.072,00
--------------------	----------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1.122,25
Producto empaquetado: largo (cm)	120,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	100,00
Producto empaquetado: alto (cm)	117,00

Enlaces

pdf	Ficha de Datos de Seguridad Ref.13171
pdf	Ficha Técnica Ref.13171