

## Lubekrafft® FHV-68



Referencia: 47820  
EAN-13: 8410410478207  
Marca: Krafft

Capacidad: 208 L

8 410410 478207 >

### Descripción general

Gama de fluidos hidráulicos formulada con aceite mineral altamente refinado reforzado con aditivos anticorrosivos, antioxidantes, anti-desgaste, de extrema presión, depresores del punto de congelación y mejoradores del índice de viscosidad.

### Ventajas

Excelente resistencia a la formación de espuma y elevado poder de desaireación.  
Muy bajo nivel de desgaste.  
Muy Alto índice de Viscosidad (estabilidad de la viscosidad con la temperatura).  
Elevada resistencia a la oxidación y envejecimiento.  
Excelente poder lubricante.  
Elevado factor de filtrabilidad.

### Aplicaciones

La gama LUBEKRAFFT® FHV se utiliza en todo tipo de sistemas hidráulicos que funcionan a elevadas presiones y variaciones de temperatura importantes.

### APLICACIONES TÍPICAS:

- Sistemas hidráulicos y motores hidráulicos de Sistemas de Elevación, Maquinaria de OP, de Construcción, Máquina Herramienta, etc.,..
- Maquinaria y sistemas hidráulicos trabajando cerca de hornos de siderurgia.
- Todo sistema hidráulico trabajando al exterior con temperaturas muy bajas en invierno y muy calientes en verano.
- Cajas de engranajes de alta velocidad y carga baja-media que requieren esas viscosidades.

### Homologaciones, Normas, Niveles de Calidad y Compatibilidades

#### NIVEL DE CALIDAD Y ESPECIFICACIONES:

DIN 51524/2 HLP – ISO 11158 HM - AFNOR NFE 48 603 HM

DENISON HF-0, HF-1, HF-2.

EATON BROCHURE 694 for 35VQ25A CINCINNATI MILACRON P-68 (ISO VG 32), P-70 (ISO VG 46), P-69 (ISO VG 68)

GM LS2

ASTM D 6158 Tipo HM

**Seguridad**

No hay.

**Clasificación ADR**

NO ADR

**Modo de empleo**

Rellenar los depósitos y carteres de las maquinas . Al utilizarlo como aceite de engrase general, puede aplicarse por cualquier sistema: Aceitera, pulverizador, pincel,etc.

**Características**

Capacidad 208 L

Material del envase Metal

**Acabados**

Color Amarillo.

**Certificaciones**

Certificación ADR A

**Dimensiones**

Peso artículo (kg) 183,04

**Datos packaging**

Unidad de contenido Pieza

Cantidad de contenido 1.00

Producto empaquetado: peso (kg) 200,00

Producto empaquetado: largo (cm) 58,20

Producto empaquetado: alto (cm) 88,00

**Enlaces**

pdf [Ficha Técnica Ref.47820](#)

pdf [Ficha de Datos de Seguridad Ref.47820](#)