

Anticongelante 50% orgánico



Referencia: 15502011
 EAN-13: 8445187247138
 Marca: COFAN

Volumen [L]: 5 L
 Nivel Protección: $-37^{\circ} \pm 1^{\circ}$



Descripción general

Anticongelante 50% orgánico. Formulación orgánica. Protege el circuito de refrigeración del motor de la congelación, el recalentamiento y de corrosiones en aluminios, metales, plásticos... Degrada más lentamente alargando su vida. Disponible en 1 y 5 litros. PELIGRO: H302 Nocivo en caso de ingestión. H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

Características

Volumen [L]	5 L
Nivel Protección	$-37^{\circ} \pm 1^{\circ}$

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	5,33
Producto empaquetado: largo (cm)	31,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	20,00
Producto empaquetado: alto (cm)	15,00