

## Anticongelante 50% orgánico



Referencia: 15502011  
EAN-13: 8445187247138  
Marca: COFAN

Volumen [L]: 5 L  
Nivel Protección: -37° ± 1°

8 445187 247138 >

### Descripción general

Anticongelante 50% orgánico. Formulación orgánica. Protege el circuito de refrigeración del motor de la congelación, el recalentamiento y de corrosiones en aluminios, metales, plásticos... Degrada más lentamente alargando su vida. Disponible en 1 y 5 litros. PELIGRO: H302 Nocivo en caso de ingestión. H373 Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

### Características

Volumen [L]	5 L
Nivel Protección	-37° ± 1°

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	5,33
Producto empaquetado: largo (cm)	31,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	20,00
Producto empaquetado: alto (cm)	15,00