



TORRE FORZA DE MORDAZAS DOBLES

Referencia: 40C125X525

EAN-13: 8424427582512

Marca: FORZA

A (Altura Torre): 525

2XB (Apertura): 85

D (Alto de boca): 42

- Versatilidad: Las torres de mordazas con bocas de 125 mm y 150 mm son ideales para una amplia variedad de piezas y operaciones de mecanizado, adaptándose fácilmente a diferentes configuraciones.
- Rapidez de montaje: Gracias a su diseño modular y a los utillajes personalizados, estas torres permiten un montaje rápido y sencillo, ahorrando tiempo valioso en el taller.
- Mayor eficiencia en el proceso de fabricación: La capacidad de personalizar la torre y los utillajes reduce el tiempo de preparación y mejora la precisión en las operaciones de mecanizado.
- Ahorro en costos: Al ofrecer soluciones a medida, Forza reduce significativamente los costos en comparación con los utillajes universales, sin comprometer la calidad.

Descripción general

La Torre de Mordazas con bocas de 125 mm y 150 mm de Forza es una solución de sujeción altamente versátil y eficiente, diseñada para optimizar los procesos de mecanizado en su taller.

Esta torre, disponible en configuraciones de 4 y 8 piezas, está fabricada con materiales de alta resistencia que garantizan una durabilidad y precisión excepcionales en cada operación.

Su diseño modular permite una adaptación rápida a diferentes necesidades de sujeción, facilitando el montaje en cuestión de minutos.

Además, en Forza nos especializamos en fabricar torres y utillajes a medida, proporcionando soluciones específicas y más económicas en comparación con los utillajes universales.

Cada torre se entrega con los archivos 3D correspondientes, lo que permite una integración fluida en sus programas de fabricación CAM, mejorando la eficiencia y reduciendo tiempos de preparación.

Recomendaciones de uso:

Utilice la torre de mordazas con las dimensiones de bocas adecuadas (125 mm o 150 mm) para optimizar la sujeción de la pieza.

Asegúrese de que la superficie de contacto esté limpia y libre de residuos antes de montar las piezas en la torre de mordazas.

Ajuste las mordazas con la presión adecuada para evitar deformaciones en las piezas durante el mecanizado.

Realice un ensayo previo con piezas de prueba para asegurar que la configuración de la torre es la óptima para la operación específica.

Integre los archivos 3D proporcionados en sus programas CAM para mejorar la precisión y reducir el tiempo de programación.

Recomendaciones de mantenimiento:

Lubrique regularmente las superficies móviles de la torre de mordazas para asegurar un funcionamiento suave y prolongar su vida útil.

Inspeccione periódicamente las mordazas y las bocas para detectar signos de desgaste o daño, reemplazándolas si es necesario para mantener la precisión.

Limpie la torre de mordazas después de cada uso, eliminando cualquier residuo de material o lubricante, para evitar la acumulación que podría afectar el rendimiento en futuras operaciones.

Características

A (Altura Torre)	525
2XB (Apertura)	85
D (Alto de boca)	42
F (Ancho cuerpo)	126
G (Ancho Cubo)	200
H (Ancho Boca)	125
M (Alto portabocas Fijo)	81
N (Alto Boca Fija)	330

Acabados

Material	Acero cementado 60HRc
Acabado	Pavonado

Certificaciones

Garantía	Ilimitada por defecto de fabricación
Certificación	ISO 9001 & ISO 14001

Dimensiones

Peso artículo (kg)	145,00
--------------------	--------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	145,00

Enlaces

enlace	enlace web a TORRE FORZA DE MORDAZAS DOBLES
imagen alta resolución - PSD	40CD_foto_1.psd
imagen alta resolución - PSD	40CD_cro_v2.psd
video	video a NUEVAS PIRÁMIDES Y TORRES INTEGRADAS PARA 5 EJES Y SISTEMAS MULTIPALET