



8 710364 044740 >

Fresa de alta velocidad 2,0 mm

Referencia: 26150193JA

EAN-13: 8710364044740

Marca: Dremel

- Cabezal cilíndrico mediano. Conformado detallado de materiales como la madera.
- Las fresas de alta velocidad son ideales para la retirada de material en aplicaciones como el conformado, el tallado, el grabado, el vaciado, el acanalado, la incrustación mediante orificios cónicos y el fresado con técnica de manos libres. Consejo: echa un vistazo a la imagen o el vídeo del ícono para ver el resultado en el material.
- Utiliza los laterales del cabezal para conseguir un resultado eficaz. El agarre más usado para este accesorio es el agarre del lápiz. Las pasadas menos agresivas y más frecuentes siempre obtienen mejores resultados que la presión excesiva o la introducción forzada de la herramienta en el material. Puede usarse con un ángulo inferior a 90°. Complemento recomendado: eje flexible (225); soporte para herramientas de eje flexible (2222); empuñadura de detalle (577); multi-vise (2500).... Materiales donde se puede utilizar. Este accesorio funciona mejor en materiales más blandos, como la madera, el plástico y metales blandos como el aluminio, el cobre y el latón. Consulta la amplia lista de materiales en las siguientes imágenes.
- Materiales donde se puede utilizar
- Este accesorio funciona mejor en materiales más blandos, como la madera, el plástico y metales blandos como el aluminio, el cobre y el latón. Consulta la amplia lista de materiales en las siguientes imágenes.

Descripción general

Descripción

¿Qué proyectos puede realizar? Las fresas de alta velocidad son ideales para la retirada de material en aplicaciones como el conformado, el tallado, el grabado, el vaciado, el acanalado, la incrustación mediante orificios cónicos y el fresado con técnica de manos libres. Consejo: echa un vistazo a la imagen o el vídeo del ícono para ver el resultado en el material. ¿Cómo se utiliza?. Utiliza los laterales del cabezal para conseguir un resultado eficaz. El agarre más usado para este accesorio es el agarre del lápiz. Las pasadas menos agresivas y más frecuentes siempre obtienen mejores resultados que la presión excesiva o la introducción forzada de la herramienta en el material. Puede usarse con un ángulo inferior a 90°. Complemento recomendado: eje flexible (225); soporte para herramientas de eje flexible (2222); empuñadura de detalle (577); multi-vise (2500).... Materiales donde se puede utilizar. Este accesorio funciona mejor en materiales más blandos, como la madera, el plástico y metales blandos como el aluminio, el cobre y el latón. Consulta la amplia lista de materiales en las siguientes imágenes. Velocidad recomendada. Aluminio 15-25 000. Latón 15-25 000. Cobre 15-25 000. Madera dura 20-30 000. Madera blanda 20-30 000. Plástico 15-20 000. Acero 15-20 000 .

Destacado

Cabezal cilíndrico mediano. Conformado detallado de materiales como la madera.

¿Qué proyectos puede realizar?

Las fresas de alta velocidad son ideales para la retirada de material en aplicaciones como el conformado, el tallado, el grabado, el vaciado, el acanalado, la incrustación mediante orificios cónicos y el fresado con técnica de manos libres. Consejo: echa un vistazo a la imagen o el vídeo del ícono para ver el resultado en el material.

¿Cómo se utiliza?

Utiliza los laterales del cabezal para conseguir un resultado eficaz. El agarre más usado para este accesorio es el agarre del lápiz. Las pasadas menos agresivas y más frecuentes siempre obtienen mejores resultados que la presión excesiva o la introducción forzada de la herramienta en el material. Puede usarse con un ángulo inferior a 90°.

Complemento recomendado: eje flexible (225); soporte para herramientas de eje flexible (2222); empuñadura de detalle (577); multi-vise (2500).

Materiales donde se puede utilizar

Este accesorio funciona mejor en materiales más blandos, como la madera, el plástico y metales blandos como el aluminio, el cobre y el latón. Consulta la amplia lista de materiales en las siguientes imágenes.

Velocidad recomendada

Aluminio 15-25 000 Latón 15-25 000 Cobre 15-25 000 Madera dura 20-30 000 Madera blanda 20-30 000 Plástico 15-20 000 Acero 15-20 000

Características

Diámetro del vástago: 3,2 mm
Diámetro de trabajo: 2,0 mm
Longitud de accesorios: 39,0 mm
Forma: Cilindro
Uso de mandril: No requiere mandril
Ancho: 3,0 mm
Longitud: 3,0 mm
Altura: 39,0 mm
Máximas rpm: 30.000 rpm

Aplicaciones

Acero de alta velocidad
Madera-Chapas de madera
Madera-Madera, blanda
Especial-Cuero
Madera-Contrachapado
Madera-Laminados
Madera-Aglomerado
Piedra-Ladrillo
Piedra-Cartón yeso, pladur
Piedra-Hormigón aireado
Madera-Madera, dura
Metal-Metal blando
Especial-Goma
Especial-Plástico en general
Especial-Plexiglás
Especial-Carbono

Características

Diámetro del vástago	3,2 mm
Diámetro de trabajo	2,0 mm
Longitud de accesorios	39,0 mm
Forma	Cilindro
Uso de mandril	No requiere mandril
Ancho	3,0 mm
Longitud	3,0 mm
Altura	39,0 mm
Máximas rpm	30.000 rpm

Dimensiones

Largo artículo (cm)	0.3
Ancho artículo (cm)	0.3
Alto artículo (cm)	3.9

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,00
Producto empaquetado: ancho (cm)	5,00
Producto empaquetado: alto (cm)	1,10