

REF. 2571 AVELLANADOR HSS Co DIN335C 90º ANTIVIBRACIÓN 3Z HELICOIDAL



Referencia: 85217
EAN-13: 8424448852175
Marca: IZAR

Recubrimiento: TIALN
Diametro Corte mayor: 25mm

8 424448 852175 >

- Fabricado en HSS Co 5% con recubrimiento nitruro de titanio-aluminio, norma DIN 335 C, ángulo de punta 90°, 3 dientes.
- Tallado helicoidal, aristas de corte convexas y desplazamiento desigual de los dientes.
- 3 planos de arrastre para mejor tracción de la herramienta. Reducción drástica de los esfuerzos de corte. Avellanado de precisión con el mínimo de rebaba.
- Se recomienda para avellanar a máquina (siempre con la pieza fijada o amordazada). ?No recomendado para taladros manuales

Descripción general

Ángulo Avellanado: 90º

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//N.6//N.7//P.1//P.2//P.3//P.4//P.5

DIN: 335

Grupo Materiales Trabajo: Duroplásticos//Aceros//Aluminio//Cobre-Bronce-Latón//Fundición//Inoxidable//Materiales Termorresistentes//Termoplásticos

Material específico Trabajo: Aceros aleados (

Características

| | |
|--|--|
| Recubrimiento | TIALN |
| Diametro Corte mayor | 25mm |
| Diametro Corte menor | 3.8mm |
| Diámetro Mango | 10mm |
| Longitud total | 67mm |
| Material a Mecanizar | K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² /K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² /M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² /N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² /N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² /N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² /N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² /N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² /N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm ² /P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² /P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² /P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.2 |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.2 |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.08 |
| N.1 Cobre-Bronce-Latón viruta corta (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.26 |
| N.2 Cobre-Bronce-Latón viruta larga (<200 HB / <700 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.26 |
| N.3 Al-Mg no aleado (<100 HB / <350 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.26 |
| N.4 Aleaciones Al-Mg Si < 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.26 |
| N.5 Aleaciones Al-Mg Si > 10% (<180 HB / <600 N/mm ²) Avance (mm/rev.) | 0.22 |
| N.6 Termoplásticos Avance (mm/rev.) | 0.26 |
| N.7 Duroplásticos Avance (mm/rev.) | 0.22 |

Acabados

| | |
|----------|------------|
| Material | HSSE 5% Co |
|----------|------------|

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 3,00 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 3,00 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 12,20 |
| Presentación | Caja Plástico (QuadroPack) |

Enlaces

pdf

[REF. 2571](#)
