

## REF. 8410 BROCA GRANO UF DIN6537K REFRIGERACION INTERIOR HA



Referencia: 16786  
EAN-13: 8424448167866  
Marca: IZAR

Diámetro Corte: 9.9mm



- Refrigeración interior especial para aceros de construcción y cementación, aceros al carbono y bonificados, aceros aleados y tratados, materiales resistentes al desgaste (hardox®), inoxidable ferríticos, martensíticos y austeníticos, fundición gris y nodular, aleaciones termorresistentes (titanio)
- Metal Duro Integral de grano ultra fino y recubrimiento ALTIN (nitruro de titanio-aluminio)
- Punta cónica 140° con afilado en cruz tipo DIN 1412 C. Profundidad de agujero 3XD
- Adecuada para materiales 45-55 HRC

### Descripción general

Ángulo Hélice: 30°

Ángulo Punta: 140°

Aplicación Alternativa: H//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.4

Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//P.1//P.2//P.3//P.5//S

DIN: 6537

Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aleaciones Termorresistentes//Fundición//Inoxidable

Material específico Trabajo: 45-55 HRC//Aceros aleados (

## Características

|                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Diámetro Corte                                                                     | 9.9mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Diámetro Mango                                                                     | 10mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Longitud Corte                                                                     | 47mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Longitud total                                                                     | 89mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Material a Mecanizar                                                               | H - Aceros Templados/Endurecidos//K.1 - Fundición Gris <700 N/mm <sup>2</sup> //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm <sup>2</sup> //M - Inox Austeníticos <850 N/mm <sup>2</sup> //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm <sup>2</sup> //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm <sup>2</sup> //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm <sup>2</sup> //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm <sup>2</sup> //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm <sup>2</sup> //P.1 - Aceros <850 N/mm <sup>2</sup> //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm <sup>2</sup> //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm <sup>2</sup> //P.4 - Resistentes al desgaste 1300 - 1800 N/mm <sup>2</sup> //P.5 |
| Refrigeración Interior                                                             | 1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| K.1 Fundición (<200 HB / <700 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)                 | 0.35                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| K.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 125-150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| K.2 Fundición (200-300 HB / 700-1000 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)          | 0.28                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| K.2 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 90-110                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M INOX austenítico (<250 HB / <850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.)            | 0.08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| M Velocidad Corte (m/min.)                                                         | 30-40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| P.1 Aceros construcción/carbono (<250 HB/<850 N/mm <sup>2</sup> ) Avance (mm/rev.) | 0.3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| P.1 Velocidad Corte (m/min.)                                                       | 100-120                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

## Acabados

|          |                     |
|----------|---------------------|
| Material | Grano UF            |
| Acabado  | Recubrimiento ALTIN |

## Datos packaging

|                       |                          |
|-----------------------|--------------------------|
| Unidad de contenido   | Pieza                    |
| Cantidad de contenido | 1.00                     |
| Presentación          | Caja Plástico (Top-Pack) |

## Enlaces

|     |                                    |
|-----|------------------------------------|
| pdf | <a href="#">REF. 8410</a>          |
| pdf | <a href="#">Documento PDF IZAR</a> |