

REF. 9421 FRESA MICROGRANO DIN6528N 2Z

Referencia: 84406
 EAN-13: 8424448844064
 Marca: IZAR



Recubrimiento: CROMAX
 Diámetro Corte: 9.5mm



- Uso en aceros estándar, aleados, tratados, bonificados, inoxidables austeníticos, ferríticos, martensíticos, fundición, cobre, bronce, latón, aluminio, magnesio y materiales sintéticos como termoplásticos y duroplásticos
- Fabricación IZAR en metal duro micrograno y recubrimiento CROMAX (base AlCrN)
- 2 dientes, DIN 6528N, 30° Angulo de Hélice

Descripción general

Ángulo Hélice: 30°
 Aplicación Alternativa: N.6//N.7//P.3
 Aplicación Recomendada: K.1//K.2//M//N.1//N.2//N.3//N.4//N.5//P.1//P.2//P.5//S
 Corte al Centro: 0
 DIN: 6528
 Grupo Materiales Trabajo: Aceros//Aluminio-Magnesio//Fundición//Inoxidable//Sintéticos-Plásticos
 Material específico Trabajo: Cobre-Bronce-Latón viruta larga (

Características

Recubrimiento	CROMAX
Diámetro Corte	9.5mm
Diámetro Mango	9.5mm
Longitud Corte	19mm
Longitud total	72mm
Material a Mecanizar	K.1 - Fundición Gris <700 N/mm ² //K.2 - Fundición Nodular >700<1000 N/mm ² //M - Inox Austeníticos <850 N/mm ² //N.1 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Corta <700 N/mm ² //N.2 - Cobre-Bronce-Latón Viruta Larga <700 N/mm ² //N.3 - Al - Mg No Aleado <350 N/mm ² //N.4 - Aleaciones Al Si<10% <600 N/mm ² //N.5 - Aleaciones Al Si >10% <600 N/mm ² //N.6 - Termoplásticos//N.7 - Duroplásticos//P.1 - Aceros <850 N/mm ² //P.2 - Aceros Aleados <1000 N/mm ² //P.3 - Aceros 1000 - 1300 N/mm ² //P.5 - Inox Ferríticos-Martensíticos <1100 N
K.1 Velocidad Corte (m/min.)	68-95
K.2 Velocidad Corte (m/min.)	40-60
M Velocidad Corte (m/min.)	50-80
N.1 Velocidad Corte (m/min.)	140-350
N.2 Velocidad Corte (m/min.)	140-350

Acabados

Material	Micrograno
----------	------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	1,80
Producto empaquetado: ancho (cm)	1,80
Producto empaquetado: alto (cm)	9,00
Presentación	Caja Plástico (Top-Pack)

Enlaces

pdf	REF. 9421
pdf	Documento PDF IZAR