



## ACEITE PROTECTOR ANTIHUMEDAD MEDIA DURACIÓN AXOL GUARD DW MDM

Referencia: 59MD21  
 EAN-13: 8020089983508  
 Marca: FAREN IND

Presentación: Bidón metálico 160 Kg

BAJO PEDIDO

### Descripción general

#### Características

Presentación	Bidón metálico 160 Kg
--------------	-----------------------

#### Dimensiones

Peso artículo (kg)	160,00
--------------------	--------

#### Datos packaging

Unidad de contenido	Kg
Cantidad de contenido	160.00
Producto empaquetado: peso (kg)	160,00
Presentación	Bidón metálico 160 Kg

#### Enlaces

pdf	<a href="#">Ficha Técnica E-AXOL GUARD DW MDM 04.25</a>
pdf	<a href="#">Ficha Seguridad AXOL-GUARD-DW-MDM-msds-rev.5-ES</a>