

ACEITE PROTECTOR ANTIHUMEDAD PELICULA MEDIA DURACIÓN AXOL GUARD DW MDP

imagen no disponible

Referencia: 61MD21
EAN-13: 8020089983478
Marca: FAREN IND

Presentación: Bidón metálico 150 Kg



BAJO PEDIDO

Descripción general

Características

Presentación	Bidón metálico 150 Kg
--------------	-----------------------

Datos packaging

Unidad de contenido	Kg
Cantidad de contenido	150.00
Presentación	Bidón metálico 150 Kg

Enlaces

pdf	Ficha Seguridad AXOL-GUARD-DW-MDP-msds-rev.5-ES
-----	---