



Discos de marcaje cerámico para rectificado en seco para acero y HSS rectificado con muelas prensadas en caliente

Referencia: 19659
 EAN-13: 9003170196598
 Marca: TYROLIT

Variante: 12 100x13x20 SD33A60KK5VK3

- Uso universal
- Sin decoloración de la pieza de trabajo
- Selección basada en requisitos individuales

Descripción general

Descripción

Con esta herramienta, puede afilar todas las herramientas de corte para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Estos productos son muelas de disco y de vaso con corindón blanco fundido o mezclas de corindón sinterizado que se utilizan en el rectificado en seco. La especificación a medida de esta herramienta previene la decoloración de las piezas de trabajo.

Características Especiales

Uso universal en acero
 Personalizable

Aplicaciones

Para el mecanizado de todas las herramientas de corte para la industria de la madera y el metal, así como de diversas hojas de cizalla de acero y HSS

Características

Variante	12 100x13x20 SD33A60KK5VK3
Form	12 MUELA FORMA DE PLATO
Diámetro	100 mm
Taladro	20 mm
Espesor	13 mm
Grano	60
Especificación	W5 / E7 / K50
Vs /max	32 m/s
Idoneidad del material	Acero;Acero rápido
Herramienta para	Mulas para rectificado de herramientas
Dimensión D / J x T / U x H	100 / 50 x 13 / 3 x 20 mm
Abrasivo	A
Tipo de aglomerante	V

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-13

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
