



## Muelas CNC de diamante con aglomerante de resina para rectificado en seco para metal duro

Referencia: 28162  
EAN-13: 9003170281621  
Marca: TYROLIT

Variante: 12A2D 100x25x20 D126C75B52AL

- Uso universal
- Largas duraciones
- Rectificado en frío

### Descripción general

#### Descripción

Con esta herramienta, puede afilar todas las herramientas de corte de carburo de tungsteno para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Estos productos son muelas y muelas de vaso en la gama de tamaños de grano de diamante de D181 - D64. En comparación con las muelas de carburo de silicio convencionales, las muelas de diamante presentan un desgaste considerablemente menor y una mayor precisión dimensional.

#### Características Especiales

Uso universal  
Rectificado frío

#### Aplicaciones

Para rectificado en seco de todas las herramientas de corte de metal duro de la industria de la madera y el metal, así como de diversas cuchillas de cizalla

#### Características

Variante	12A2D 100x25x20 D126C75B52AL
Form	12A2D PLATO RECTIFICADOR
Diámetro	100 mm
Taladro	20 mm
Espesor	25 mm
Grano	126
Especificación	6 - 2
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Carburo de tungsteno
Herramienta para	Mules para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	100 x 25 x 20 mm
Abrasivo	D
Tipo de aglomerante	B

#### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

## Clasificación

eClass 21-01-13-13

---

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /  
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

---

## Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)

---