



Muelas de perfil de CBN vitrificadas y aglomeradas con resina para metal duro y HSS rectificado con muelas prensadas en caliente

Referencia: 30806
EAN-13: 9003170308069
Marca: TYROLIT

Variante: 1 225x5x60 SD33A54II5VK3

- Alto rendimiento de arranque de material
- Alto mantenimiento del perfil
- Amplio surtido

Descripción general

Descripción

Para el rectificado de perfiles de acero rápido, puede usar muelas de CBN o corindón. El carburo de tungsteno solamente se debe desbastar con diamante. Para el rectificado previo, es recomendable utilizar un tamaño de grano de 54 en una mezcla de corindón sinterizado y corindón. Para el rectificado de acabado y perfiles finos debe utilizarse el tamaño de grano 100 o, como alternativa, B151 en CBN. Para carburo de tungsteno se utilizan habitualmente tamaños de grano más finos.

Características Especiales

Alto arranque de material
Amplio surtido

Aplicaciones

Para el rectificado de perfiles de piezas de trabajo de metal duro y HSS

Características

| | |
|------------------------|-----------------------------------|
| Variante | 1 225x5x60 SD33A54II5VK3 |
| Form | 1 MUELA RECTA |
| Diámetro | 225 mm |
| Taladro | 60 mm |
| Espesor | 5 mm |
| Grano | 54 |
| Especificación | SD33A 54 II5 VK3 |
| Vs /max | 40 m/s |
| Idoneidad del material | Carburo de tungsteno;Acero rápido |
| Herramienta para | Rueda afiladora de sierras |
| Dimensión D x T x H | 225 x 5 x 60 mm |
| Abrasivo | A |
| Tipo de aglomerante | V |

Datos packaging

| | |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1 |

Clasificación

eClass 21-01-13-11

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
