



Muelas cilíndricas exteriores vitrificadas para aceros no aleados y de baja aleación

Referencia: 119392
EAN-13: 9003171193923
Marca: TYROLIT

Variante: 1 500x50x203,2 SD33A120JJ8PVK8 50

- Posibilidad de rectificado de ranuras en ángulo
- Mayor esperanza de vida
- Mayor duración

Descripción general

Descripción

En muchos sectores, el rectificado cilíndrico de exteriores es uno de los procesos de rectificado más frecuente. En la industria del automóvil, por ejemplo, se producen áboles de levas, cigüeñales y ejes de engranajes diseñados para satisfacer las necesidades y requisitos más exigentes. Uso de corindón, especialmente para aceros de baja aleación y no aleados. La dureza y la estructura de la muela afectan al resultado del rectificado y se adaptan a la perfección al uso en aceros de baja aleación y no aleados. Nuestro surtido incluye también muelas para rectificado de ranuras en ángulo.

Características Especiales

Posibilidad de rectificado angular
Mayor duración de la herramienta

Aplicaciones

Especialmente para el rectificado cilíndrico de exteriores de aceros sin aleación y de baja aleación

Características

Variante	1 500x50x203,2 SD33A120JJ8PVK8 50
Form	1 MUELA RECTA
Diámetro	500 mm
Taladro	203.2 mm
Espesor	50 mm
Grano	120
Especificación	SD33A 120 JJ8P VK8 /50
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Acero
Herramienta para	Herramientas de rectificado cilíndrico de exteriores
Dimensión D x T x H	500 x 50 x 203,2 mm
Revoluciones por minuto, máx.	1.95 rpm / U/min
Abrasivo	A
Tipo de aglomerante	V

Dimensiones

Peso artículo (kg)	15,17
--------------------	-------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	15,17

Clasificación

eClass	21-01-13-11
UNSPSC	- Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf	Ficha de datos de seguridad
-----	---