



## Muelas CNC de diamante aglomerado con resina para rectificado en húmedo para metal duro

Referencia: 470272  
EAN-13: 9003174702726  
Marca: TYROLIT

Variante: 6A2T 200x35x75 D126C100B52AL

- Para rectificado en húmedo
- Largas duraciones
- rectificado en frío

### Descripción general

#### Descripción

Con esta muela de diamante puede afilar todas las herramientas de corte de carburo de tungsteno para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Hay conjuntos de muelas de rectificado disponibles para mecanizado completo en la gama de tamaños de grano de diamante de D126 - D54. El aglomerante resistente al desgaste y una alta concentración de grano aumentan significativamente la duración en comparación con las muelas de rectificado en seco.

#### Características Especiales

Especial para rectificado en húmedo  
Rectificado frío

#### Aplicaciones

Para el rectificado en húmedo de todas las herramientas de corte de metal duro para la industria de la madera y el metal, así como diversas cuchillas de cizalla

### Características

Variante	6A2T 200x35x75 D126C100B52AL
Form	6A2T MUELA FORMA DE VASO
Diámetro	200 mm
Taladro	75 mm
Espesor	35 mm
Grano	126
Especificación	8 - 4
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Carburo de tungsteno
Herramienta para	Mulas para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	200 x 35 x 75 mm
Abrasivo	D
Tipo de aglomerante	B

### Dimensiones

Peso artículo (kg)	1,23
--------------------	------

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	1,75

### Clasificación

eClass	21-01-13-13
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

### Enlaces

pdf	<a href="#">Ficha de datos de seguridad</a>
-----	---