



Muelas CNC de diamante con aglomerante de resina para rectificado en seco para metal duro

Referencia: 480500
EAN-13: 9003174805007
Marca: TYROLIT

Variante: 4A2 125x10x20 D126C75B52AL

- Uso universal
- Largas duraciones
- Rectificado en frío



Descripción general

Descripción

Con esta herramienta, puede afilar todas las herramientas de corte de carburo de tungsteno para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Estos productos son muelas y muelas de vaso en la gama de tamaños de grano de diamante de D181 - D64. En comparación con las muelas de carburo de silicio convencionales, las muelas de diamante presentan un desgaste considerablemente menor y una mayor precisión dimensional.

Características Especiales

Uso universal
Rectificado frío

Aplicaciones

Para rectificado en seco de todas las herramientas de corte de metal duro de la industria de la madera y el metal, así como de diversas cuchillas de cizalla

Características

Variante	4A2 125x10x20 D126C75B52AL
Form	4A2 PLATO RECTIFICADOR
Diámetro	125 mm
Taladro	20 mm
Espesor	10 mm
Grano	126
Especificación	5 - 2
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Carburo de tungsteno
Herramienta para	Mules para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	125 x 10 x 20 mm
Abrasivo	D
Tipo de aglomerante	B

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-13

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
