



## Muelas para herramientas CNC rectificado en húmedo con CBN aglomerado con resina para aceros sin aleación y de baja aleación, aceros de alta aleación y HSS

Referencia: 495027  
EAN-13: 9003174950271  
Marca: TYROLIT

Variante: 12V9 125x25x20 BL76-3-PD STARTEC-BASIC

- Para rectificado en húmedo
- Largas duraciones
- rectificado en frío

### Descripción general

#### Descripción

Con esta herramienta, puede afilar todas las herramientas de corte para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. El aglomerante resistente al desgaste y una alta concentración de grano aumentan significativamente la duración en comparación con las muelas de rectificado en seco.

#### Características Especiales

Especial para rectificado en húmedo  
Duración máxima  
Rectificado frío

#### Aplicaciones

Para el rectificado de todas las herramientas de corte para la industria de la madera y el metal, así como de diversas cuchillas de cizallado.

#### Características

Variante	12V9 125x25x20 BL76-3-PD STARTEC-BASIC
Form	12V9 PLATO RECTIFICADOR
Diámetro	125 mm
Taladro	20 mm
Espesor	25 mm
Grano	76
Especificación	2 - 10
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Acero;Acero rápido
Herramienta para	Mulas para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	125 x 25 x 20 mm
Abrasivo	B
Tipo de aglomerante	B

#### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

**Clasificación**

eClass 21-01-13-13

UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)
--------	--

**Enlaces**

pdf	<a href="#">Ficha de datos de seguridad</a>
-----	---