



## Muelas de perfil de CBN vitrificadas y aglomeradas con resina para metal duro y HSS rectificado con muelas prensadas en caliente

Referencia: 619872  
 EAN-13: 9003176198725  
 Marca: TYROLIT

Variante: 1 225x5x60 455A54L6V3 50

- Alto rendimiento de arranque de material
- Alto mantenimiento del perfil
- Amplio surtido

### Descripción general

#### Descripción

Para el rectificado de perfiles de acero rápido, puede usar muelas de CBN o corindón. El carburo de tungsteno solamente se debe desbastar con diamante. Para el rectificado previo, es recomendable utilizar un tamaño de grano de 54 en una mezcla de corindón sinterizado y corindón. Para el rectificado de acabado y perfiles finos debe utilizarse el tamaño de grano 100 o, como alternativa, B151 en CBN. Para carburo de tungsteno se utilizan habitualmente tamaños de grano más finos.

#### Características Especiales

Alto arranque de material  
 Amplio surtido

#### Aplicaciones

Para el rectificado de perfiles de piezas de trabajo de metal duro y HSS

#### Características

Variante	1 225x5x60 455A54L6V3 50
Form	1 MUELA RECTA
Diámetro	225 mm
Taladro	60 mm
Espesor	5 mm
Grano	54
Especificación	455A 541 L6 V3 /50
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Carburo de tungsteno;Acero rápido
Herramienta para	Rueda afiladora de sierras
Dimensión D x T x H	225 x 5 x 60 mm
Revoluciones por minuto, máx.	4.25 rpm / U/min
Abrasivo	A
Tipo de aglomerante	V

#### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

## Clasificación

eClass 21-01-13-11

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /  
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

## Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)