



Discos de desbaste plano pendular cerámicos conv. para aceros sin alear y de baja aleación

Referencia: 664566
 EAN-13: 9003176645663
 Marca: TYROLIT

Variante: 1 250x25x76,2 SD56A46II8PVK3F

- Rectificado en frío
- Autoafilado
- Larga duración

Descripción general

Descripción

Las muelas de rectificado pendulares se utilizan principalmente para el rectificado grueso y fino en la construcción de maquinaria y la construcción de moldes. El objetivo es lograr superficies de piezas de trabajo rectas y uniformes. El uso de muelas de rectificado superporosas y óxidos de aluminio especiales produce resultados óptimos en las superficies y un elevado arranque de material. Se obtienen resultados de rectificado excepcionales gracias a las especificaciones de dureza y estructura, a la medida de aceros de baja aleación y no aleados.

Características Especiales

Rectificado frío y mejores resultados
 Larga duración de la herramienta

Aplicaciones

Para el desbaste y la sala de medición de precisión en la construcción de máquinas y moldes

Características

Variante	1 250x25x76,2 SD56A46II8PVK3F
Form	1 MUELA RECTA
Diámetro	250 mm
Taladro	76.2 mm
Espesor	25 mm
Grano	46
Especificación	SD56A 46 II8P VK3 F
Vs /max	35 m/s
Idoneidad del material	Acero;Acero rápido
Herramienta para	Herramientas de rectificado en plano pendular
Dimensión D x T x H	250 x 25 x 76,2 mm
Abrasivo	A
Tipo de aglomerante	V

Dimensiones

Peso artículo (kg) 2,09

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1
Producto empaquetado: peso (kg)	2,25

Clasificación

eClass	21-01-13-11
UNSPSC	· Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf	Ficha de datos de seguridad
-----	---