



9 003178 970244 >

Muelas CNC de diamante aglomerado con resina para rectificado en húmedo para metal duro

Referencia: 897024
EAN-13: 9003178970244
Marca: TYROLIT

Variante: 4ET9 150x14x32 D126C100B53AL

- Para rectificado en húmedo
- Largas duraciones
- rectificado en frío

Descripción general

Descripción

Con esta muela de diamante puede afilar todas las herramientas de corte de carburo de tungsteno para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Hay conjuntos de muelas de rectificado disponibles para mecanizado completo en la gama de tamaños de grano de diamante de D126 - D54. El aglomerante resistente al desgaste y una alta concentración de grano aumentan significativamente la duración en comparación con las muelas de rectificado en seco.

Características Especiales

Especial para rectificado en húmedo

Rectificado frío

Aplicaciones

Para el rectificado en húmedo de todas las herramientas de corte de metal duro para la industria de la madera y el metal, así como diversas cuchillas de cizalla

Características

Variante	4ET9 150x14x32 D126C100B53AL
Form	4ET9 00959H PLATO RECTIFICADOR
Diámetro	150 mm
Taladro	32 mm
Espesor	14 mm
Grano	126
Especificación	10 - 1
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Carburo de tungsteno
Herramienta para	Mules para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	150 x 14 x 32 mm
Abrasivo	D
Tipo de aglomerante	B

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass	21-01-13-13
UNSPSC	- Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf	Ficha de datos de seguridad
-----	---