



9 003173 226445 >

Muelas CNC de diamante aglomerado con resina para rectificado en húmedo para metal duro

Referencia: 34065422

EAN-13: 9003173226445

Marca: TYROLIT

Variante: 6A9 125x30x20 D91-BXPP STARTEC-XP-P

- Para rectificado en húmedo
- Largas duraciones
- rectificado en frío

Descripción general

Descripción

Con esta muela de diamante puede afilar todas las herramientas de corte de carburo de tungsteno para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Hay conjuntos de muelas de rectificado disponibles para mecanizado completo en la gama de tamaños de grano de diamante de D126 - D54. El aglomerante resistente al desgaste y una alta concentración de grano aumentan significativamente la duración en comparación con las muelas de rectificado en seco.

Características Especiales

Especial para rectificado en húmedo

Rectificado frío

Aplicaciones

Para el rectificado en húmedo de todas las herramientas de corte de metal duro para la industria de la madera y el metal, así como diversas cuchillas de cizalla

Características

| | |
|------------------------|--|
| Variante | 6A9 125x30x20 D91-BXPP STARTEC-XP-P |
| Form | 6A9 MUELA FORMA DE VASO |
| Diámetro | 125 mm |
| Taladro | 20 mm |
| Espesor | 30 mm |
| Grano | 91 |
| Especificación | 3 - 10 |
| Vs /max | 50 m/s |
| Idoneidad del material | Carburo de tungsteno |
| Herramienta para | Mules para rectificado de herramientas |
| Dimensión D x T x H | 125 x 30 x 20 mm |
| Abrasivo | D |
| Tipo de aglomerante | B |

Datos packaging

| | |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1 |

Clasificación

| | |
|--------|--|
| eClass | 21-01-13-13 |
| UNSPSC | - Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado / Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506) |

Enlaces

| | |
|-----|---|
| pdf | Ficha de datos de seguridad |
|-----|---|