



Muelas abrasivas CNC de diamante metalizado rectificado en húmedo para metal duro

Referencia: 34245273
EAN-13: 9003173226766
Marca: TYROLIT

Variante: 11V9 75x30x20 DY15-3-BXPF STARTEC-XP-F

- La mejor calidad de corte
- Duración extremadamente larga de las herramientas
- Alto mantenimiento del canto

Descripción general

Descripción

Con esta muela de diamante puede afilar todas las herramientas de corte de carburo de tungsteno para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. Hay conjuntos de muelas de rectificado disponibles para mecanizado completo en la gama de tamaños de grano de diamante de D64 - D46. Es importante que esta muela se utilice solamente para el rectificado profundo. La perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permite una duración excepcionalmente larga y un elevado nivel de precisión del perfil.

Características Especiales

Mejor calidad del filo de corte
Alto mantenimiento del perfil

Aplicaciones

Para el rectificado de todas las herramientas de corte de metal duro para la industria de la madera y el metal, así como diversas hojas de cizalla

Características

Variante	11V9 75x30x20 DY15-3-BXPF STARTEC-XP-F
Form	11V9 MUELA VASO CONICO
Diámetro	75 mm
Taladro	20 mm
Espesor	30 mm
Grano	15
Especificación	3 - 10
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Carburo de tungsteno
Herramienta para	Mules para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	75 x 30 x 20 mm
Abrasivo	D
Tipo de aglomerante	B

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-11

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
