



Muelas para herramientas CNC rectificado en húmedo con CBN aglomerado con resina para aceros sin aleación y de baja aleación, aceros de alta aleación y HSS

Referencia: 75669
 EAN-13: 9003170756693
 Marca: TYROLIT

Variante: 11V9 75x30x20 BL126-3-PD STARTEC-BASIC

- Para rectificado en húmedo
- Largas duraciones
- rectificado en frío

Descripción general

Descripción

Con esta herramienta, puede afilar todas las herramientas de corte para el sector maderero y del metal, así como diversas cuchillas de corte. El aglomerante resistente al desgaste y una alta concentración de grano aumentan significativamente la duración en comparación con las muelas de rectificado en seco.

Características Especiales

Especial para rectificado en húmedo
 Duración máxima
 Rectificado frío

Aplicaciones

Para el rectificado de todas las herramientas de corte para la industria de la madera y el metal, así como de diversas cuchillas de cizallado.

Características

Variante	11V9 75x30x20 BL126-3-PD STARTEC-BASIC
Form	11V9 MUELA VASO CONICO
Diámetro	75 mm
Taladro	20 mm
Espesor	30 mm
Grano	126
Especificación	2 - 10
Vs /max	50 m/s
Idoneidad del material	Acero;Acero rápido
Herramienta para	Mules para rectificado de herramientas
Dimensión D x T x H	75 x 30 x 20 mm
Abrasivo	B
Tipo de aglomerante	B

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1

Clasificación

eClass 21-01-13-13

UNSPSC · Componentes y Suministros de Manufactura / Materiales de afilado pulido y alisado /
Abrasivos y medios de abrasivo / Discos abrasivos (31191506)

Enlaces

pdf [Ficha de datos de seguridad](#)
