



8 436551 587523 >

ACEITE SINTÉTICO 20LT ATOXICO PAO OLIPES CA-7197720-HAL

Referencia: CA-7197720-HAL

EAN-13: 8436551587523

Marca: OLIPES

- Máxima resistencia y estabilidad: sobresale en pruebas de oxidación, con gran estabilidad térmica y química.
- Mayor seguridad y ahorro: alto punto de inflamación, baja volatilidad y posibilidad de intervalos de cambio muy extendidos.
- Protección total: excelente comportamiento antiherrumbre, anticorrosivo y compatible con juntas y elastómeros habituales.
- Motor limpio y seguro: minimiza la formación de lodos y depósitos, reduciendo riesgos y alargando la vida útil de válvulas y pistones.

Descripción general

Lubricante multifuncional de grado alimentario certificado por NSF como H1 100% sintético, fabricado en base a aceites de Polialfaolefina (PAO) y aditivos sin cenizas, especial para la lubricación de compresores de aire, bombas de vacío y sistemas hidráulicos. Igualmente, válido para reductores, cadenas y engrase general donde se requieran aceites con estos grados de viscosidades, así como para compresores de frío que utilizan gases especiales.

Formulado a partir de componentes aprobados por la FDA (Food and Drug Administration), cumplen con la norma USDA-H1, exigida para aquellos lubricantes empleados en la industria alimentaria y farmacéutica en aquellos puntos donde existe riesgo de contacto incidental técnicamente inevitable, entre el lubricante y el alimento.

Lubricación de compresores de aire estáticos o portátiles operando a temperaturas de compresión / descarga de hasta 220 °C y presiones por encima de 10 bares, en especial donde sea se requiera un lubricante de calidad H1 que permita el contacto incidental del lubricante con el alimento.

Las viscosidades ISO: 32, 46 y 68 son típicas en rotativos (paletas, centrífugos o de tornillo).

Para compresores de pistón y soplantes donde se requieren viscosidades mayores: ISO-100 (SAE-30); ISO-150 (SAE-40); ISO-220 (SAE-50) o ISO-320 (SAE-60) recomendamos utilizar nuestro MAXIGEAR ATOX, perfectamente preparado y apto para estas aplicaciones.

Su paquete de aditivos libre de zinc permite su empleo en sistemas hidráulicos donde se requieran fluidos libres de cenizas e incluso en reductores donde se precise de un lubricante de altas prestaciones y largos intervalos de cambio sin requerimientos H1.

Productos igualmente aptos y recomendados para reductores y para el engrase de cadenas que trabajen en rangos extremos de temperaturas y que requieran de aceites de estas viscosidades.

Características

| | |
|------------------|--|
| Capacidad (en l) | 20 |
| Tipo de aceite | Lubricante multifuncional de grado alimentario |
| Categoría | H1 |

Datos packaging

| | |
|----------------------------------|-------------|
| Unidad de contenido | Litro |
| Cantidad de contenido | 20,00 |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 18,00 |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 22,50 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 29,50 |
| Producto empaquetado: alto (cm) | 37,50 |
| Presentación | Caja cartón |