

## Fresas de metal duro para alto rendimiento, ALLROUND HC-FEP, forma cilíndrica ZYAS con dentado frontal



Referencia: 21001044  
EAN-13: 4007220221860  
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm  
Longitud, total: 65 mm  
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Rendimiento de rectificado mucho más alto en comparación con fresas convencionales de dentado cruzado.
- Ahorro de costes y de tiempo gracias a una capacidad de arranque de material muy alta en los principales materiales.
- Trabajo cómodo reduciendo las vibraciones y el ruido.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

### Descripción general

#### Descripción

El dentado de alto rendimiento ALLROUND con recubrimiento HICOAT HC-FEP destaca por la elevada dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalajo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el rango de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa cilíndrica según DIN 8032 con dentado periférico y frontal.

#### Ventajas

Rendimiento de rectificado mucho más alto en comparación con fresas convencionales de dentado cruzado.  
Ahorro de costes y de tiempo gracias a una capacidad de arranque de material muy alta en los principales materiales.  
Trabajo cómodo reduciendo las vibraciones y el ruido.  
Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

#### Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.  
Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.  
Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.  
Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

#### Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

#### Tipos de máquina

Máquina con eje flexible  
Máquina-herramienta  
Robots  
Máquinas estacionarias  
Amoladora recta

## Tipo de trabajo

Realización de aberturas  
Desbarbar  
Igualado  
Fresado  
Mecanizado de superficies  
Mecanizado de cordones de soldadura

## PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

## Materiales que se pueden procesar

Aceros para aplicaciones  
Acero fundido  
Aleaciones de aluminio duros  
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)  
Acero  
Acero, acero fundido  
Aceros hasta 1.200 N/mm<sup>2</sup> ( 220 HB)  
Aceros hasta 700 N/mm<sup>2</sup> (

## Características

|                                                                              |                         |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Ø exterior, unid. métrica                                                    | 12 mm                   |
| Longitud, total                                                              | 65 mm                   |
| Ø del mango, unid. métrica                                                   | 6 mm                    |
| Dentado                                                                      | Dentado ALLROUND HC-FEP |
| Longitud, dentado                                                            | 25 mm                   |
| r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                           | 12000 RPM               |
| r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido                         | 12000 RPM               |
| r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 7000 RPM                |
| r.p.m. desde, metales blandos no férricos                                    | 12000 RPM               |
| r.p.m. desde, metales duros no férricos                                      | 12000 RPM               |
| r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm <sup>2</sup>                           | 24000 RPM               |
| r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido                         | 16000 RPM               |
| r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm <sup>2</sup> | 16000 RPM               |
| r.p.m. hasta, metales blandos no férricos                                    | 24000 RPM               |
| r.p.m. hasta, metales no férricos                                            | 20000 RPM               |

## Datos packaging

|                                  |       |
|----------------------------------|-------|
| Unidad de contenido              | Pieza |
| Cantidad de contenido            | 1.00  |
| Producto empaquetado: largo (cm) | 10,20 |
| Producto empaquetado: ancho (cm) | 2,50  |
| Producto empaquetado: alto (cm)  | 2,00  |

## Clasificación

eClass 21-18-06-09

AECOC · SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y  
CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

## Enlaces

pdf [Catalog 2](#)

pdf [Catalog 2 - Brochure](#)

video [Fresas de metal duro PFERD dentado ALLROUND para aplicaciones versátiles](#)

video [Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD](#)