

Fresas de metal duro para alto rendimiento, ALLROUND HC-FEP, forma cónica en punta SKM



Referencia: 21001058
EAN-13: 4007220222089
Marca: Pferd

Ø exterior, unid. métrica: 12 mm
Longitud, total: 65 mm
Ø del mango, unid. métrica: 6 mm



- Rendimiento de rectificado mucho más alto en comparación con fresas convencionales de dentado cruzado.
- Ahorro de costes y de tiempo gracias a una capacidad de arranque de material muy alta en los principales materiales.
- Trabajo cómodo reduciendo las vibraciones y el ruido.
- Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Descripción general

Descripción

El dentado de alto rendimiento ALLROUND con recubrimiento HICOAT HC-FEP destaca por la elevada dureza y resistencia al desgaste. Permite un desalajo de viruta efectivo gracias a sus mejores propiedades de deslizamiento y es muy resistente a la temperatura. Permite una mayor vida útil de la herramienta, así como su uso en el rango de velocidad de corte más alto en comparación con las fresas sin recubrimiento. Fresa cónica apuntada según DIN 8032 y dentado según DIN 8033, punta achatada.

Ventajas

Rendimiento de rectificado mucho más alto en comparación con fresas convencionales de dentado cruzado.
Ahorro de costes y de tiempo gracias a una capacidad de arranque de material muy alta en los principales materiales.
Trabajo cómodo reduciendo las vibraciones y el ruido.
Gracias a la marcha concéntrica precisa, es posible trabajar sin golpes ni marcas de vibración. De esta forma se reduce considerablemente el desgaste de la herramienta y la máquina.

Recomendaciones de uso

En la medida de lo posible, utilice las herramientas en máquinas potentes con husillo con acoplamiento elástico para evitar las vibraciones.

Tener en cuenta las recomendaciones sobre el número de revoluciones.

Si se trabaja con la parte más pequeña del diámetro de la fresa, puede aumentarse la velocidad recomendada.

Para rentabilizar el uso de las fresas, se recomienda trabajar en el nivel superior de revoluciones/velocidad de corte.

Utilice fresas con un diámetro de mango de 6 mm en máquinas con una potencia a partir de 300 vatios.

Recomendaciones de seguridad

Debido a su rendimiento de rectificado muy alto, pueden producirse decoloraciones en el mango. Esto no constituye ningún riesgo para la seguridad.

Tipos de máquina

Máquina con eje flexible

Máquina-herramienta

Robots

Máquinas estacionarias

Amoladora recta

Tipo de trabajo

Realización de aberturas
Desbarbar
Igualado
Fresado
Mecanizado de superficies
Mecanizado de cordones de soldadura

PFERDVALUE

PFERDEFFICIENCY recomienda fresas con recubrimiento HICOAT para un funcionamiento prolongado, reduciendo el esfuerzo y usando los recursos de forma eficiente con un resultado perfecto en el menor tiempo posible.

Materiales que se pueden procesar

Aceros para aplicaciones
Acero fundido
Aleaciones de aluminio duras
Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
Acero
Acero, acero fundido
Aceros hasta 1.200 N/mm² (220 HB)
Aceros hasta 700 N/mm² (

Características

Ø exterior, unid. métrica	12 mm
Longitud, total	65 mm
Ø del mango, unid. métrica	6 mm
Dentado	Dentado ALLROUND HC-FEP
Longitud, dentado	25 mm
Ángulo	26 °
r.p.m. desde, aceros hasta 1.200 N/mm ²	12000 RPM
r.p.m. desde, aceros resistentes al óxido y al ácido	12000 RPM
r.p.m. desde, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	7000 RPM
r.p.m. desde, metales blandos no férricos	12000 RPM
r.p.m. desde, metales duros no férricos	12000 RPM
r.p.m. hasta, aceros hasta 1.200 N/mm ²	24000 RPM
r.p.m. hasta, aceros resistentes al óxido y al ácido	16000 RPM
r.p.m. hasta, aceros templados y revenidos de más de 1.200 N/mm ²	16000 RPM
r.p.m. hasta, metales blandos no férricos	24000 RPM
r.p.m. hasta, metales no férricos	20000 RPM

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: largo (cm)	10,20
Producto empaquetado: ancho (cm)	2,50
Producto empaquetado: alto (cm)	2,00

Clasificación

eClass	21-18-06-09
AECOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / ACCESORIOS Y CONSUMIBLES DE HERRAMIENTAS / FRESAS (08040807)

Enlaces

pdf	Catalog 2
pdf	Catalog 2 - Brochure
video	Fresas de metal duro PFERD dentado ALLROUND para aplicaciones versátiles
video	Cómo trabajar con las Fresas de Metal Duro PFERD